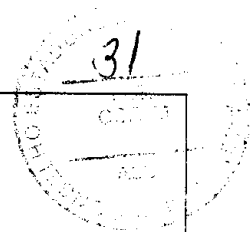




GOVERNO DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Secretaria de Estado de Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável

Superintendência da Região Central Metropolitana de Meio Ambiente



Parecer Técnico SUPRAM-Central Nº: 056/2007

Processo COPAM Nº: 0013/1978/026/2006

Documento nº 397502/2007 (gerado no SIAM)

PARECER TÉCNICO

Empreendedor: GERDAU AÇOS LONGOS S.A (Ex GERDAU AÇOMINAS S.A)	
Empreendimento: Melhorias e Atualização Tecnológica da Usina da Gerdau Aços Longos S.A	
Atividade: Siderurgia	Classe: 3
Endereço (empreendimento) : Av. Gabriel Passos, 102	
Localização: Bairro Porto Velho	CEP : 35.500-450
Município: Divinópolis	Telefone: (37) 3229-1584
Consultoria: Perfil Consultoria Empresarial Ltda	
Referência: LICENÇA DE OPERAÇÃO (LO)	Validade: 6 anos

RESUMO

A GERDAU AÇOS LONGOS S.A é uma siderúrgica integrada possuindo três altos-fornos, uma aciaria e uma laminação de barras e vergalhões.

Este processo de LO trata das melhorias e atualizações tecnológicas na usina da Gerdau nas áreas dos altos-fornos, na aciaria, adutora e melhorias gerais na usina. As melhorias e atualizações tecnológicas não implicarão em acréscimo na capacidade nominal da usina, nem na área útil, nem de funcionários.

Histórico recente de autuação da empresa refere-se a seguintes processos:

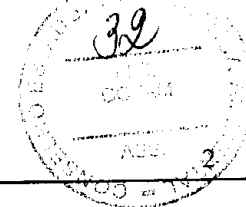
. 13/1978/22/2005 e 20/2004: em fase de análise jurídica da junto à Procuradoria da FEAM;

. 13/1978/12/2004: e 11/2004: processos arquivados/multas pagas, indeferimento dos pedidos de reconsideração realizado nas reuniões da CID de 29/05/2007 e 26/09/2006.

Em 27/04/2007 foi realizado vistoria na empresa tendo sido verificado que os itens a serem licenciados estão conforme o previsto no RCA/PCA.

Reforma do sistema de secagem da moinha de carvão vegetal: objetiva recuperar eficiência do sistema de secagem e moagem e aumentar a vida útil dos equipamentos. Para isto modificações diversas foram propostas em termos de troca

Autor: Celso Rocha Barbalho Masp: 114.9001-8	Assinatura: Data: 16/08/2007
De Acordo: Regina Lúcia Medeiros de Souza Masp:	Assinatura: Data: 16/08/2007
Visto: José Flávio Mayrink Pereira	Assinatura: Data: 20/08/2007



de tubulações, alterações dimensionais de roletes/helicóides, proteções contra contaminações nas pistas de rolamento e similares. Tais medidas não acarretarão impacto negativo no meio ambiente.

Reforma da linha de gás dos altos-fornos: consiste na troca de tubulação da linha de gás dos altos-fornos eliminando pontos de corrosão, com a tubulação sendo totalmente aérea. Serão incluídos pontos para inertização e sifões, permitindo a identificação/sinalização do sistema. Esta reforma implicará em melhoria também no sentido de evitar eventuais fugas de gás melhorando as condições de segurança.

Pátio de sucata da aciaria: sinalizar e identificar nos postos de trabalho o trânsito, áreas de acesso, tubulações aéreas e subterrâneas, construção de plataformas para descarga de sucatas, proteção contra projeção de partículas e similares.

Forno, misturador e forno-panela da aciaria: automação da medição de temperatura e análise do carbono, monitoração do sistema de adição de ligas, proteção e sinalização nas áreas e proteção na entrada das carretas de ferro-gusa.

Automação do sistema de troca rápida das válvulas no "tundish" do lingotamento: visa aumento da segurança dos funcionários, diminuição de perdas no processo devido vazamentos de aço líquido, melhor controle da velocidade de lingotamento, assim como menor geração de ruídos e de resíduos sólidos.

Outras melhorias no lingotamento contínuo: troca de posição da cabine da ponte rolante, instalação de câmeras de monitoramento e sistema de comunicação mais eficiente entre pontes rolantes e os operadores no chão.

Nova adutora para aciaria e laminações: objetiva esta adutora, com traçado aéreo, a reposição de água nos sistemas de recirculação e atender eventual demanda de água de emergência nas aéreas. Esta adutora permite manutenção mais adequada já que a tubulação anterior era, na maior parte, subterrânea.

Melhorias nas laminações: consistem na instalação de escadas e plataformas de acesso às pontes rolantes, sem alteração nas condições ambientais.

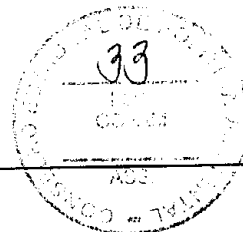
Reforma dos prédios administrativo/auditório/SESMET: trata-se de preparação de ambientes e infra-estrutura para alocação do escritório administrativo e recursos humanos, salas para reuniões, novo ambulatório e SESMET.

Pavimentação na área do alto-forno 3: trata-se de asfaltamento/pavimentação nas áreas dos altos-fornos, assim como drenagem superficial visando redução da geração de poeira nos ambientes interno e externo e segurança no transporte.

Substituição das balanças rodoviárias da expedição: visa disponibilizar sistema de pesagem que atenda a veículos de maior comprimento melhorando também a condição operacional e de segurança, sem impacto negativo sobre o meio ambiente.

Pelo exposto, o parecer é favorável à concessão da licença requerida, ouvida a Assessoria Jurídica, que se posicionou favoravelmente.

Rubrica do autor



1. INTRODUÇÃO

A GERDAU AÇOS LONGOS S.A é uma siderúrgica integrada, situada no município de Divinópolis possuindo três altos-fornos, uma aciaria e uma laminação de barras e vergalhões, a qual teve a sua Licença de Operação (principal), revalidada em 09/09/2003, certificado nº 451/2003, com condicionantes, validade até 09/09/2007, através do P.A nº 13/1978/016/2002.

Este processo de Licença de Operação (LO) trata das melhorias e atualizações tecnológicas na usina da Gerdau, em Divinópolis, sendo elas:

- . nos altos-fornos: reforma do sistema de secagem de moinha de carvão vegetal e reforma da linha de gás dos altos-fornos;
- . na aciaria: ações/melhorias de segurança operacional na aciaria e automação do sistema de troca rápida de válvulas no tundish;
- . nova adutora para aciaria e laminações;
- . melhorias gerais na usina: reforma do prédio administrativo/auditório/SESMET, pavimentação na área do alto-forno 3 e substituição das balanças rodoviárias da expedição.

As melhorias e atualizações tecnológicas indicadas não implicarão em acréscimo na capacidade nominal da usina, nem de área útil, nem de funcionários estando alocadas na plataforma industrial existente e implantada há vários anos.

Histórico recente de autuação da empresa refere-se a seguintes processos:

- . 13/1978/22/2005: em fase de análise jurídica da defesa apresentada, AI 2449/2005;
- . 13/1978/20/2004: em fase de análise jurídica do pedido de reconsideração, AI 1819/2004;
- . 13/1978/12/2004: processo arquivado/multa paga, AI 73/2002, indeferimento do pedido de reconsideração realizado na reunião da CID de 29/05/2007;
- . 13/1978/11/2004: processo arquivado/multa paga, AI 1/2002, indeferimento do pedido de reconsideração realizado na reunião da CID de 26/09/2006.

Em 27/04/2007 foi realizado vistoria na empresa, conforme AF 2048/2007, tendo sido verificado que os itens a serem licenciados estão conforme o previsto no RCA/PCA.

2. DISCUSSÃO

2.1 Melhorias nos Altos-fornos

2.1.1: Reforma do sistema de secagem da moinha de carvão vegetal: objetiva recuperar eficiência do sistema de secagem e moagem, garantir / recuperar a capacidade original de 6 t/h de injeção de finos de carvão nos altos-fornos, aumentar a vida útil dos equipamentos, reduzindo custos operacionais. Para isto modificações diversas foram propostas em termos de troca de tubulações, alterações dimensionais de roletes/helicóides, proteções contra contaminações nas pistas de rolamento e similares. Tais medidas não acarretarão impacto negativo no meio ambiente.

2.1.2: Reforma da linha de gás dos altos-fornos: consiste na troca de tubulação da linha de gás dos altos-fornos eliminando pontos de corrosão e oxidação com a tubulação sendo totalmente aérea (parte da tubulação antiga era subterrânea). A

Rubrica do autor

mesma é a partir da saída dos sistemas de lavagem de gás incluindo pontos para inertização e sifões facilitando inspeção e manutenção e permitindo a identificação e sinalização de todo o sistema. Esta reforma implicará em melhoria também no sentido de evitar eventuais fugas de gás melhorando as condições de segurança.

2.2 Melhorias na Aciaria

Consistem na instalação e execução de obras civis, serviços de caldeiraria, sinalizações, alarmes, proteções individuais e coletivas nas áreas da aciaria visando melhorar as condições de trabalho nas áreas e dos trabalhadores.

2.2.1: Pátio de sucata: sinalizar e identificar nos postos de trabalho o trânsito, áreas de acesso, aterramento, tubulações aéreas e subterrâneas, construção de plataformas para descarga de sucatas, proteção contra projeção de partículas e similares. Não haverá impacto negativo com as medidas propostas.

2.2.2: Forno, misturador e forno-panela: automação da medição de temperatura e análise do carbono, monitoração do sistema de adição de ligas, proteção e sinalização nas áreas de permanência e circulação, melhorias das condições das escadas e proteção na entrada das carretas de ferro-gusa.

2.2.3: Automação do sistema de troca rápida das válvulas no "tundish" do lingotamento contínuo: visa aumento da segurança dos funcionários, diminuição de perdas no processo devido vazamentos de aço líquido, padronização do processo via melhor controle da velocidade de lingotamento, assim como melhoria da condição ambiental em função da menor geração de ruídos e de resíduos sólidos.

2.2.4: Outras melhorias no lingotamento contínuo: troca de posição da cabine da ponte rolante, instalação de câmeras de monitoramento e sistema de comunicação mais eficiente entre pontes rolantes e os operadores no chão.

2.3 Nova adutora para aciaria e laminações

O objetivo desta adutora, com traçado aéreo, é a reposição de água nos sistemas de recirculação e atender eventual demanda de água de emergência na aciaria e laminações. Esta adutora permite uma melhor manutenção do sistema já que no projeto anterior a tubulação era, majoritariamente, subterrânea.

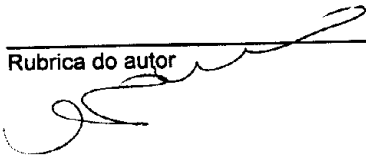
2.4 Melhorias nas laminações

Consistem na instalação de escadas e plataformas de acesso às pontes rolantes, sem alteração nas condições ambientais.

2.5 Melhorias gerais na usina

2.5.1 Reforma dos prédios administrativo/auditório/SESMET: consiste na preparação de ambientes e infra-estrutura para alocação do escritório administrativo e recursos humanos, salas para reuniões, novo ambulatório e SESMET. Os benefícios são nas condições de conforto, segurança e ambiente das diversas áreas envolvidas.

Rubrica do autor



2.5.2 Pavimentação na área do alto-forno 3: trata-se de asfaltamento/pavimentação nas ruas e plataformas das áreas dos altos-fornos, assim como a devida drenagem superficial visando redução da geração de poeira nos ambientes interno e externo e segurança no transporte.

2.5.3: Substituição das balanças rodoviárias da expedição: visa disponibilizar sistema de pesagem que atenda a veículos de maior comprimento melhorando também a condição operacional e de segurança, sem impacto negativo sobre o meio ambiente.

3. CONTROLE PROCESSUAL

O processo encontra-se formalizado e instruído com a documentação listada no FOBI.

O requerente nomeou procurador para tratar de assuntos ligados à obtenção da licença, conforme documento de fls. 04.

Os custos de análise do licenciamento foram devidamente quitadas, conforme consulta ao SIAM e foi acostada aos autos a Declaração da Prefeitura de Divinópolis de que o empreendimento está em conformidade com as leis e regulamentos municipais.

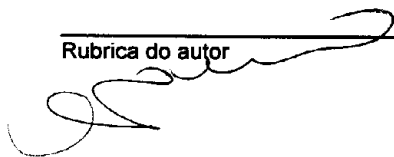
Foi dada publicidade do requerimento da licença pelo empreendedor através do jornal local de 27/12/06 e no Diário Oficial do Estado de Minas Gerais no dia 11/08/07.

Existem alguns Autos de Infração lavrados, contudo umas multas foram pagas e outras ainda estão pendentes de análises, não tendo transitado em julgado. Quanto ao IEF foi apresentado Certidão Positiva com Efeito Negativo, considerando que o processo aguarda julgamento de recurso apresentado.

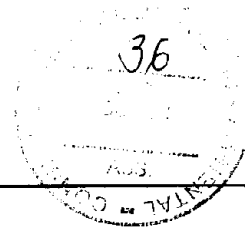
A requerente informa que possui outorga expedida pelo IGAM através da Portaria 341/2006 de 24/5/06, referente à utilização de recurso hídrico e não fará supressão de vegetação, considerando que a presente licença trata-se de reforma de alto-forno visando restabelecer as condições operacionais afetadas pelo tempo de funcionamento mantidas as características dimensionais e a atual capacidade de produção, não acarretando qualquer impacto, conforme informa o técnico que analisou o processo.

Assim, não há impedimentos de ordem legal para a concessão da licença requerida, nos termos da análise técnica.

Rubrica do autor



Parecer Técnico Supram nº 056/2007
Processo COPAM nº 013/1978/026/2006



4 CONCLUSÃO

Pelo exposto, o parecer é favorável à concessão da licença requerida, pelo prazo de validade de seis anos.

Rubrica do autor