

feamFUNDAÇÃO ESTADUAL
DO MEIO AMBIENTE

PROCESSO Nº: 253031/2007	181
DIVISÃO: 29/05/07	FLNº
MAT: VISTO Cary	

Parecer Técnico DQGA: 256/2007
Processo COPAM: 01377/2004/001/2005**PARECER TÉCNICO**

Empreendedor: Cerâmica BRAS TERRA Ltda			
Empreendimento: Cerâmica BRAS TERRA Ltda			
Atividade: Fabricação de tijolos com a utilização de pó de balão			
CNPJ: 71.250.161/0001-81			
Endereço: Fazenda Caldeiro s/nº - Zona Rural - Antunes			
Município: Igaratinga/MG			
Consultoria Ambiental: Pró-Ambiente - Engenharia Projetos e Consultoria Ltda			
Referência: LICENÇA DE OPERAÇÃO - LOC	Validade: 6 anos		

DN	Código	Classe	Porte
74/2004	F-05-15-0	3	P

RESUMO

Parecer técnico referente à Licença de Operação Corretiva requerida pela **Cerâmica Bras Terra Ltda**, para sua unidade de fabricação de tijolos para a construção civil, em operação desde 1993, em área rural no município de Igaratinga/MG.

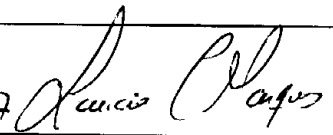
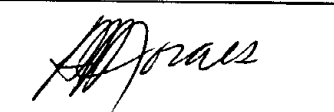
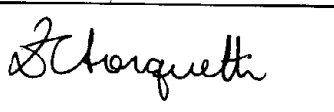
A empresa ocupa uma área de 6150 m² sendo 4700 m² em área construída. Quando da vistoria foi constatado que a empresa opera com mão de obra de 09 funcionários com regime de trabalho de segunda a sexta-feira das 07:00 h às 17:00 h e, aos sábados de 07:00 h às 11:00 h.

O empreendimento possui três fornos do tipo REDONDO que juntos tem capacidade de produção estimada para 80.000 tijolos/mês.

Na fabricação de tijolos é incorporado na argila "pó de balão" proveniente da Ferguminas Siderurgia Ltda/Itaúna-MG, licenciada processo 00037/1993/003/2003. A fixação deste resíduo na massa de argila deverá ser de aproximadamente até 10% em peso dos tijolos.

Em geral, os impactos da atividade em questão estão associados à geração de emissões atmosféricas geradas pela ação dos ventos sobre as pilhas de matérias primas (argila e pó de balão), na movimentação de máquinas e veículos no pátio da empresa e pelos gases produzidos na queima da lenha nos fornos. Serão objetos de condicionantes.

Os efluentes líquidos gerados na área operacional são restritos ao esgoto sanitário e as águas pluviais. Para tratamento do efluente sanitário a empresa deverá implantar um sistema constituído de fossa séptica, filtro anaeróbio e sumidouro, dimensionado para atender até 20 usuários, conforme PCA.

Autor: Laércio Capanema Marques - MASP 1148544-8 Analista Ambiental	Assinatura:  Data: 29/05/2007
De Acordo: Angelina Maria Lanna de Moraes - MASP 1043736-6 Analista Ambiental	Assinatura:  Data: 29/05/07
Visto: Zuleika Stela Chiacchio Torquetti Diretora de Qualidade e Gestão Ambiental	Assinatura:  Data: 04/06/07

Os resíduos sólidos compostos por sobras de argila prensada, produtos danificados não-acabados, material acabado refugado no sistema de qualidade, cinzas resultantes da queima da lenha nos fornos, lixo doméstico e lodo da fossa séptica, deverão ter sua destinação de forma adequada. Serão objetos de condicionantes.

De acordo com o PCA apresentado os níveis de ruído estão em acordo com a Norma Ambiental vigente.

A empresa apresentou cópia da publicação da AAF nº 00877/2007 expedida pela SUPRAM ASF em 16/03/2007 autorizando a DRAGA Alvorada Ltda, a extração de argila (10.900 t/ano) - localizada na Fazenda Barreiro - zona rural, no município de Igaratinga/MG, propriedade de Barreiro Alvorada Ltda, pelo prazo de 04 (quatro) anos, bem como o registro DNPM nº 832.335/2003 e nota fiscal de venda nº 001132, datada de 26/12/2006.

Foi apresentado cópia da publicação da AAF nº 01333/2005 expedida pela SUPRAM ASF, datada de 09/02/2006, autorizando à Geraldo Henriques da Fonseca, pelo prazo de 04 (quatro) anos a extração de argila (11.800 t/ano) - localizada no sítio Várzea Grande - Distrito de Torneiros - zona rural, no município de Pará de Minas/MG com registro de licença nº 2635/3ºDS e nº 2846/3ºDS, respectivamente DNPM nº 832.467/2004 e DNPM 830.569/2005.

Foi apresentado autorização de registro de Licença nº 2673/3ºDS DNPM nº 833.829/2004, em nome de Areia Elite Ltda, com endereço na Várzea da Cachoeira/ Igaratinga-MG em terreno de propriedade de Antônio Vilela Lima, lugar denominado Sítio Costas em Igaratinga/MG, com validade até 08/09/2009.

Para queima da peças cerâmicas, a empresa utiliza lenha de eucalipto e de floresta nativa adquiridas de Marcos Nunes Mendonça e Antônio Alberto dos Santos conforme notas fiscais avulsas de produtor nº 820161, datada de 26/02/2007 e nº 694747, datada de 27/03/2007, respectivamente, ambas com selo ambiental do IEF autorizando o transporte, comercialização e armazenamento de produtos e sub-produtos de floresta plantada e floresta nativa.

Foi apresentado também Certificado de Registro - CRFJ nº 00011145-0 emitido pelo IEF, com validade até 31/01/2008 para consumo de produtos e subprodutos da flora (lenha, cavacos, carvão vegetal, moinha, briquetes e paletes de carvão).

É previsto o consumo de aproximadamente 10m³/mês de água proveniente de uma cisterna. O empreendedor apresentou certidão de registro de uso de água (uso insignificante) nº 156/2005, expedida pelo IGAM, datado de 15/03/2005.

A energia elétrica é fornecida pela CEMIG com consumo médio mensal de 5.400 kWh.

Este parecer é favorável à concessão da licença de Operação Corretiva, requerida pela empresa Cerâmica Bras Terra Ltda, para sua unidade de produção de tijolos utilizando pó de balão, localizada em área rural do município de Igaratinga, condicionando às determinações constantes nos Anexos I e II.



Rubrica do Autor



Parecer Técnico DQGA: 256/2007
Processo COPAM 01377/2004/001/2005

1 - INTRODUÇÃO

A Cerâmica Bras Terra Ltda, requereu em 24/02/2005 a Licença de Operação Corretiva para sua unidade industrial de fabricação de tijolos cerâmicos. A empresa está instalada na Fazenda Caldeiro s/nº – zona rural – Distrito de Antunes, município de Igaratinga/MG, ocupando uma área total de 6150 m², sendo 4700 m² para fins operacionais.

O empreendimento possui três fornos do tipo REDONDO que juntos tem capacidade de produção estimada para 80.000 tijolos/mês.

Para a fabricação de tijolos é incorporado na argila “pó de balão” proveniente da Ferguminas Siderurgia Ltda/Itaúna-MG. A fixação deste resíduo na massa de argila deverá ser de aproximadamente até 10% em peso dos tijolos.

2 – DISCUSSÃO

2.1-Avaliação do diagnóstico Ambiental

Os impactos ambientais da sua instalação já se consumaram, de forma que as medidas a serem adotadas visam a adequação do empreendimento às normas da Legislação Ambiental vigente, em caráter corretivo, mitigando os impactos, principalmente, decorrentes da sua operação.

2.2 Matérias – Primas/insumos

As matérias primas e insumos utilizados no processo industrial e seus respectivos consumos médios mensais estão abaixo relacionados:

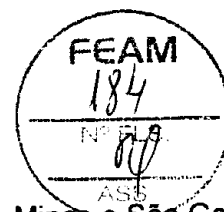
- * Argila – 240 t – fornecida pelo Barreiro Alvorada Ltda, Geraldo Henriques da Fonseca, Areias Elite e Areia e Argila São João Ltda
- * Lenha de eucalipto e floresta nativa – 40 m³ - fornecida por Marcos Nunes Mendonça e Antônio Alberto dos Santos
- * Resíduos siderúrgicos (pó de balão) – fornecido pela Ferguminas Siderurgia Ltda
- * Energia elétrica – 5.400 kWh – fornecida pela CEMIG
- * Água – 10 m³ - já com outorga do IGAM

2.3 – Máquinas e equipamentos

No processo industrial são utilizados os seguintes equipamentos:

3 - Fornos do tipo REDONDO

- 1 - Pá carregadeira
- 1 - Caixão alimentador - potência de 2 cv
- 1 - Misturador - potência de 10 cv
- 1 - Laminador de rolos cilíndrico - potência 10 cv
- 1 - Extrusora/maromba - potência 50 cv
- 1 - Cortadeira - potência de 1 cv
- 1 - Bomba de vácuo utilizada na sucção de ar da argila com a finalidade de compactar a argila aumentado sua resistência – potência de 1 cv
- 1 - Correia transportadora – potência de 1 cv
- 1 - Ventilador do forno



2.4 - Descrição do Processo Industrial

O processo industrial é basicamente o seguinte:

- a argila é extraída de jazidas, localizadas nas cidades de Igaratinga, Pará de Minas e São Gonçalo do Pará sendo transportada em caminhão tipo caçamba e descarregada no pátio de estocagem dentro da área industrial;
- posteriormente a argila recebe insumos de alto forno (pó de balão) na proporção de até 10% (dez por cento), sendo então preparada a mistura com auxílio da pá carregadeira;
- após a mistura a massa é transportada até a moega (silo) do caixão alimentador ;
- por correias a massa é transportada do quebrador de torrões até o misturador onde receberá uma certa quantidade de água que deixará a massa de argila plástica;
- do misturador a massa é transportada até o laminador que força o material através de uma fieira, causando grande compressão e direcionando-a à maromba;
- na maromba (por extrusão a vácuo) são gerados os produtos finais (tijolos);
- após saírem da maromba os tijolos passam por uma mesa onde são cortados automaticamente em tamanhos padronizados;
- em seguida são retirados e transportados manualmente até a área de secagem (área coberta e ventilada) onde ficam armazenados para a secagem natural;
- após a pré-secagem as peças são retiradas manualmente e encaminhadas aos fornos (tipo REDONDO) para a queima;
- após a queima e resfriamento do forno é feita a desenforna dos tijolos.

3 – IMPACTOS AMBIENTAIS E MEDIDAS MITIGADORAS

Quando da análise do RCA/PCA e vistoria técnica foram constatados os seguintes impactos:

3.1 - Emissões Atmosféricas

As emissões atmosféricas geradas na área são constituídas por material particulado e gases produzidos pela queima da lenha nos fornos, composto basicamente por CO₂ e vapor de água resultante da desidratação da argila umedecida e material particulado proveniente da circulação de caminhões e veículos nas vias internas do empreendimento e pela ação dos ventos nas pilhas de matérias primas dispostas no pátio.

São previstas as seguintes medidas mitigadoras:

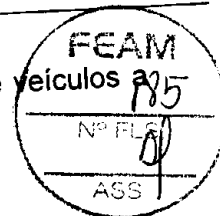
Para contenção das emissões atmosféricas provenientes dos fornos a empresa deverá realizar medições anuais nas chaminés dos fornos. Caso as mesmas se encontrarem fora dos padrões previstos na legislação, a empresa deverá apresentar medidas visando a adequação das mesmas.

Conforme protocolo FEAM nº F067904/2005 de 24/10/2005 a empresa protocolou o laudo de medições em fonte estacionária das chaminés cujos resultados encontram-se dentro dos parâmetros da Legislação Ambiental.

Rubrica do Autor

Parecer Técnico DQGA: 256/2007
Processo COPAM 01377/2004/001/2005

feam



Para a contenção do material particulado "poeira" gerado em decorrência do tráfego de veículos a empresa deverá implementar um sistema de aspersão.

3.2 - Efluentes Líquidos

Não há geração de efluentes líquidos de natureza industrial. Os efluentes sanitários gerados na área deverão ser tratados por um sistema constituído de fossa séptica, filtro anaeróbio e sumidouro, dimensionado para atender até 20 usuários, conforme PCA.

Considerando as características naturais do terreno não há necessidade de construção de um sistema de drenagem pluvial.

3.3 - Resíduos Sólidos

Os resíduos sólidos são caracterizados por sobras de argila prensada, produtos danificados não-acabados, material acabado refugado no sistema de qualidade, cinzas resultantes da queima da lenha nos fornos lixos doméstico e o lodo da fossa séptica.

As sobras de argila prensada, produtos danificados não-acabados e cinzas geradas no forno deverão ser reincorporados ao processo industrial.

O material acabado refugado no sistema de qualidade deverá ser utilizado na recuperação de estradas vicinais e áreas da região.

O lixo doméstico uma vez armazenado em tambores deverá ser destinado ao serviço de coleta pública municipal.


O lodo gerado na fossa séptica deverá ser coletado por empresa do tipo "limpa fossa" autorizada e que possui Licença Ambiental para este tipo de serviço.


3.4 - Ruído

Foi apresentado laudo de levantamento da geração de ruído no entorno do empreendimento e os valores encontrados estão dentro dos limites estabelecidos pela Legislação.

4 - CONCLUSÃO

Pelo exposto, sugerimos a concessão da Licença de Operação Corretiva à Cerâmica Bras Terra Ltda, para sua unidade de produção de tijolos utilizando pó de balão, localizada em área rural do município de Igaratinga, condicionando às determinações constantes nos Anexos I e II.


Rubrica do Autor


Parecer Técnico DQGA: 256/2007
Processo COPAM 01377/2004/001/2005

ANEXO I

Empreendedor: CERÂMICA BRAS TERRA LTDA		
Atividade: Fabricação de tijolos com utilização de "pó de balão"		
CNPJ: 71.250.161/0001-81	DN	Código
Endereço: Fazenda Caldeiro s/nº – Zona Rural – Antunes	74/2004	F-05-15-0
Município: Igaratinga/MG		Classe
Consultoria Ambiental: Pró-Ambiente – Engenharia Projetos e Consultoria Ltda		3
Referência: LICENÇA DE OPERAÇÃO CORRETIVA		Validade: 06 (seis) anos

CONDICIONANTES DA LICENÇA

Nº	CONDICIONANTES	PRAZO*
01	Efetuar o monitoramento dos efluentes líquidos, atmosféricos, ruído e resíduos sólidos conforme programa definido no anexo II.	Durante o prazo de validade da licença
02	Implantar sistema de tratamento de efluentes líquidos sanitários, conforme projeto apresentado no PCA.	3 meses
03	Implantar sistema de aspersão de água nas vias de tráfego na área industrial ou outra medida adequada, visando a contenção de material particulado.	Durante o prazo de validade da licença
04	Adensar o cinturão verde no entorno da empresa.	6 meses
05	Apresentar projeto para o depósito temporário dos resíduos (pó de balão e lama de alto forno) provenientes das Siderúrgicas fornecedoras.	3 meses
06	Implantar depósito temporário para armazenamento dos resíduos (pó de balão e lama de alto forno) provenientes das Siderúrgicas fornecedoras.	6 meses
07	Apresentar laudo de ensaio de laboratório para o tijolo produzido industrialmente com o uso do pó de balão e da lama de alto forno, na proporção máxima autorizada (10 % em peso), em relação a lixiviação e solubilidade do produto final (tijolo).	6 meses
08	Encaminhar a FEAM, certidão de adimplência em acordo com a Lei Florestal em até 90 dias após a concessão da Licença de Operação e a partir desta data atualização conforme a validade da certidão.	Durante o prazo de validade da licença
09	Comercializar os resíduos (pó de balão e lama de alto forno) somente com empresas licenciadas pelo Órgão Ambiental. As licenças deverão ser encaminhadas à FEAM para comprovação.	2 meses
10	Apresentar a Licença Ambiental de Transporte dos fornecedores dos resíduos siderúrgicos (pó de balão e lama de alto forno).	6 meses

(*) Contado a partir da data de concessão da LO ou outro especificado

Observações:

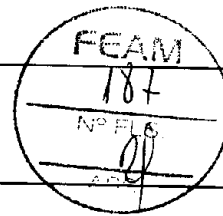
- I) O não atendimento aos itens especificados acima, assim como o não cumprimento de qualquer dos itens do PCA apresentado ou mesmo qualquer situação que descaracterize o objeto desta licença, sujeitará a empresa à aplicação das penalidades previstas na Legislação Ambiental e ao cancelamento da Licença de Operação obtida;
- II) A critério do corpo técnico da FEAM poderão ser alterados os prazos acima indicados, bem como solicitada a adoção de outras medidas que se fizerem necessárias.

Rubrica do Autor



Parecer Técnico DQGA: 256/2007
Processo COPAM 01377/2004/001/2005

ANEXO II



Empreendedor: CERÂMICA BRAS TERRA LTDA		
Atividade: Fabricação de tijolos com utilização de "pó de balão"		
CNPJ: 71.250.161/0001-81		
Endereço: Fazenda Caldeiro s/nº – Zona Rural – Antunes		
Município: Igaratinga/MG		
Consultoria Ambiental: Pró-Ambiente – Engenharia Projetos e Consultoria Ltda		
Referência: LICENÇA DE OPERAÇÃO CORRETIVA		Validade: 06 (seis) anos

PROGRAMA DE AUTOMONITORAMENTO

1 - Efluentes Líquidos

Local de Amostragem	Parâmetros	Frequência da amostragem
Saída do sistema de tratamento de esgoto sanitário (filtro anaeróbio)	pH, DBO, DQO, sólidos sedimentáveis, sólidos em suspensão, óleos e graxas, ABS, temperatura.	Anual 1ª medição: 180 (cento e oitenta) dias após a implantação do sistema

Relatórios:

Enviar anualmente a FEAM os resultados das análises efetuadas, até o 10º dia do mês de vencimento do prazo estabelecido. O relatório deverá ser de laboratórios cadastrados conforme DN 89/05 e deve conter a identificação, registro profissional e a assinatura do responsável técnico pelas análises, além da quantidade gerada e do número de empregados no período. O primeiro relatório deverá ser enviado 180 (cento e oitenta) dias após a conclusão da implantação da ETE estabelecida no Anexo I.

Método de análise

Conforme determina o Art. 18 da DN COPAM Nº 010/86, os métodos de coleta e análise dos efluentes devem ser os estabelecidos nas normas aprovadas pelo INMETRO ou, na ausência delas, no Standard Methods for Examination of Water and Wastewater, APHA-AWWA, última edição.

Método de amostragem: normas ABNT, CETESB ou *Environmental Protection Agency* - EPA.

2 – Efluentes Atmosféricos

Local de Amostragem	Parâmetros	Frequência
Chaminés dos fornos	Material particulado e Gases (CO ₂)	Anual 1ª medição: 90 (noventa) dias após a concessão da licença (durante o período seco)

Relatórios:

Enviar anualmente a FEAM os resultados das análises efetuadas (período seco), até o 10º dia do mês de setembro. O relatório deverá ser de laboratórios cadastrados conforme DN 89/05 e deve conter a identificação, registro profissional e a assinatura do responsável técnico pelas análises bem como a dos certificados de calibração do equipamento de amostragem. Deverão, também, ser informados os dados operacionais.

Rubrica do Autor

Parecer Técnico DQGA: 256/2007
Processo COPAM 01377/2004/001/2005

3 – Ruído Ambiental

Local de Amostragem	Parâmetros	Frequência
No entorno do empreendimento, baseando-se na Lei Estadual 10.100 de 17/01/90	Nível de pressão sonora (ruído)	Anual 1ª medição: apresentar laudo em até 60 (sessenta) dias após a concessão da licença

Enviar anualmente a FEAM os resultados das medições de ruídos, em no mínimo 4 pontos, nos limites da empresa, durante período de funcionamento do empreendimento, de acordo com a Lei Estadual nº 10.100 de 17/01/1990, **sendo que o primeiro relatório deverá ser enviado a FEAM, no máximo em 60 (sessenta) dias**, contados a partir da data de concessão da Licença de Operação Corretiva. Os demais resultados das análises efetuadas, até o 10º dia do mês de vencimento do prazo estabelecido. O relatório deverá ser de laboratórios cadastrados conforme DN 89/05 e deve conter a identificação, registro profissional e a assinatura do responsável técnico pelas análises.

4 – Resíduos Sólidos

Deverão ser enviados a FEAM, semestralmente, relatórios contendo o compilado das planilhas mensais de controle de geração e destinação/disposição de todos os resíduos sólidos, contendo, no mínimo, os dados contidos no modelo abaixo, bem como o nome, registro profissional e assinatura do técnico responsável.

As empresas receptoras dos resíduos perigosos deverão possuir Licença de Operação do COPAM.

RESÍDUO				TRANSPORTADOR		DISPOSIÇÃO FINAL			OBS.
Denominação	Origem	Classe	Taxa de geração (kg/mês)	Razão social	Endereço completo	Forma (*)	Empresa responsável		
							Razão social	Endereço completo	

- (*)1- Reutilização
2 - Reciclagem
3 - Aterro sanitário
4 - Aterro industrial
5 - Incineração
6 - Co-processamento
7 - Aplicação no solo
8 - Estocagem temporária (informar quantidade estocada)
9 - Outras (especificar)

Em caso de alterações na forma de disposição final de resíduos, a empresa deverá comunicar previamente a FEAM, para verificação da necessidade de licenciamento específico;

As doações de resíduos deverão ser devidamente identificadas e documentadas pelo empreendimento. As notas fiscais de vendas e/ou movimentação e os documentos identificando as doações de resíduos, que poderão ser solicitadas a qualquer momento para fins de fiscalização, deverão ser mantidos disponíveis pelo empreendedor.

Observação: Os parâmetros e frequências especificadas para o programa de automonitoramento poderão sofrer alterações a critério da área técnica da FEAM, face ao desempenho apresentado pelos sistemas de tratamento.