

Guaxupé, 25 de Setembro de 2018.

À

Superintendência Regional de Regularização Ambiental

SUPRAM – Sul de Minas

Avenida Manoel Diniz, nº 145.

Varginha – MG

Ref.: PLANO DE DESATIVAÇÃO INDUSTRIAL – GL ELETRO-ELETRÔNICOS
LTDA. – CNPJ 52.618.139/0031-12

Prezados Senhores.

Vimos através da presente, apresentar a esta Superintendência Regional e Meio Ambiente – SUPRAM – Sul de Minas o Plano de Desativação Industrial, relativo à empresa GL ELETRO-ELETRÔNICOS LTDA, localizada à Rua Joaquim Pedro Ribeiro, nº 200, Bloco B, Distrito Industrial Luiz Celani Primo, CEP 37.800-000, Guaxupé/MG, a qual encerrou no dia 02/07/2018 suas atividades produtivas de “Fabricação de componentes eletroeletrônicos”, licenciada através da Licença Ambiental – Certificado LAS – Cadastro nº 13087133/2018 com validade até 11/06/2028.

- Plano de Desativação Industrial – em anexo;
- Cópia do Certificado LAS nº 13087133/2018 com validade 11/06/2028 – em anexo.

Ficamos ao dispor para eventuais dúvidas que se façam.

Atenciosamente.

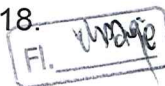

CAROLINA PEREIRA
Gerente da Qualidade Ambiental

Recebemos		
26	/	09 / 2018
R 016 5903 / 2018		
SUPRAM Sul de Minas		

Handwritten signature

PT 6074/CS

Guaxupé, 01 de Agosto de 2018.



À

Superintendência Regional de Regularização Ambiental

SUPRAM – Sul de Minas

Avenida Manoel Diniz, nº 145.

Varginha – MG

Ref.: ENCERRAMENTO DE ATIVIDADE INDUSTRIAL – GL ELETRO-ELETRÔNICOS LTDA. – CNPJ 52.618.139/0031-12

Prezados Senhores.

Vimos através da presente, comunicar a esta Superintendência Regional e Meio Ambiente – SUPRAM – Sul de Minas, que a empresa GL ELETRO-ELETRÔNICOS LTDA, localizada à Rua Joaquim Pedro Ribeiro, nº 200, Bloco B, Distrito Industrial Luiz Celani Primo, CEP 37.800-000, Guaxupé/MG, encerrou no dia 02/07/2018 suas atividades produtivas de “Fabricação de componentes eletroeletrônicos”, licenciada através da Licença Ambiental – Certificado LAS – Cadastro nº 13087133/2018 com validade até 11/06/2028.

Informamos ainda que, em breve será apresentado a esta Superintendência Regional e Meio Ambiente – SUPRAM – Sul de Minas um Plano de Desativação Industrial contendo informações e documentos relativos ao processo de desativação industrial da empresa, em atendimento ao exigido na Subseção VIII, Art. 38, do Decreto Estadual nº 47.383 de 02/03/2018.

Ficamos ao dispor para eventuais dúvidas que se façam.

Atenciosamente.

CAROLINA PEREIRA

Gerente da Qualidade Ambiental

P.T. 60741 3005

CERTIFICADO LAS-CADASTRO Nº 13087133/2018

L I C E N Ç A A M B I E N T A L S I M P L I F I C A D A - C A D A S T R O

A Superintendência Regional de Meio Ambiente do Sul de Minas, no uso de suas atribuições, com base no art. 4º, inciso V da Lei Estadual nº 21.972, de 21 de janeiro de 2016, de acordo com o art. 54, parágrafo único, inciso I do Decreto Estadual nº 47.042, de 06 de setembro de 2016, concede à empresa GL ELETRO ELETRÔNICOS LTDA., CNPJ 52.618.139/0031-12, Licença Ambiental Simplificada, modalidade LAS/Cadastro, para a atividade principal Fabricação de eletrodomésticos e/ou componentes eletroeletrônicos, inclusive lâmpadas (Área útil: 0,70 ha), com critério locacional 0, enquadrada na DN COPAM nº 217, de 2017, sob o código B-08-01-1, localizado na Rua Joaquim Pedro Ribeiro, nº 200 – Bloco B, Distrito Ind. Celani Primo, no Município de Guaxupé, no Estado de Minas Gerais, Coordenadas Geográficas: Latitude -21º 17' 03" e Longitude -46º 43' 59", em conformidade com normas ambientais vigentes. Certificado emitido eletronicamente, nos termos do art. 20, da Lei Estadual 21.972, de 2016, e do art. 8º, §4º, I, da Deliberação Normativa COPAM nº 217, de 2017, com base nas informações prestadas pelo empreendedor.

Validade 10 (dez) anos, com vencimento em 11/06/2028.

Varginha, 11 de junho de 2018.

“Esta licença não dispensa nem substitui a obtenção, pelo requerente, de certidões, alvarás, licenças ou autorizações, de qualquer natureza, exigidos pela legislação Federal, Estadual ou Municipal”.

Nº ID: 13087

PLANO DE DESATIVAÇÃO INDUSTRIAL

Empresa: GL ELETRO-ELETRÔNICOS LTDA.

Endereço: Rua Joaquim Pedro Ribeiro, nº 200, Bloco B, Distrito Industrial Luiz Celani Primo,
CEP 37800-000, Guaxupé/MG.

Realização: Micro Life Assessoria Ambiental e Comércio Ltda.

Data: Julho/2018.



1 INTRODUÇÃO

Este Plano de Desativação Industrial se destina a apresentar à Secretaria de Estado do Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável – SEMAD, Superintendência Regional de Meio Ambiente Sul de Minas – SUPRAM, as informações e documentos relativos ao processo de desativação industrial da empresa GL ELETRO-ELETRÔNICOS LTDA, localizada à Rua Joaquim Pedro Ribeiro, nº 200, Bloco B, Distrito Industrial Luiz Celani Primo, CEP 37.800-000, Guaxupé/MG.

A elaboração do Plano de Desativação Industrial tem como intuito atender ao exigido na Subseção VIII, Art. 38, do Decreto Estadual nº 47.383 de 02/03/2018. Para tanto, são apresentadas as ações empreendidas no encerramento das atividades industriais, com esclarecimento do destino de suas máquinas e equipamentos, matérias-primas e produtos acabados, bem como sobre o controle dos principais aspectos ambientais gerados neste encerramento.



Figura 1. Imagem da unidade de Guaxupé/MG.

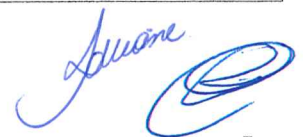
Juliano

2 INFORMAÇÕES DA EMPRESA

2.1 DADOS DA ORGANIZAÇÃO

Tabela 1. Dados da Organização.

DADOS DA ORGANIZAÇÃO					
Razão Social	GL Eletro-Eletrônicos Ltda.		CNPJ	52.618.139/0031-12.	
CNAE Principal	26.22-1-00 – Fabricação de periféricos para equipamentos de informática.				
Inscrição Estadual	001337974.03-30	Coordenadas Geográficas		21°17'03"S e 46°43'59"O.	
Endereço	Rua Joaquim Pedro Ribeiro, nº 200, Bloco B, Distrito Industrial Luiz Celani Primo, CEP 37.800-000, Guaxupé/MG.				
Área do Terreno	2,805 ha.	Área Útil	0,658515 ha.	Área Construída	0,504031 ha.
Data de Instalação	04/06/2013.		Data de Desativação		02/07/2018.
Número de Funcionários	127: - Administração: 42 funcionários; - Produção: 85 funcionários.				
Regime de Operação	Dias/Mês	22 dias/mês.		Meses/Ano	12 meses/ano.
	Horário	- Administração: 07h às 16h48min; - Produção (02 turnos): 05h às 14h48min e 14h40min às 00h09min.			
Prefeitura de Guaxupé	Alvará nº 00189/2018 – Exercício: 2018, válido até 30/05/2019.				
Corpo de Bombeiros	Auto de Vistoria do Corpo de Bombeiros – AVCB nº 144339, válido até 19/03/2022.				
Atividade SEMAD	Fabricação de componentes eletroeletrônicos.				
Licença Ambiental SEMAD	Licença Ambiental Simplificada – Certificado LAS – Cadastro nº 13087133/2018, válida até 11/06/2028.				
Zoneamento	Zona Industrial 1 – ZI1 (Plano Diretor Participativo de 2014).				
Bacia Hidrográfica	Entorno do Reservatório de Furnas (Estadual) e Rio Grande (Federal).				
Abastecimento de Água	Portaria nº 03484/2017 de 18 de Outubro de 2017, válida até 18/10/2022.				
Lançamento de Efluentes	Rede local existente, conforme valores estabelecidos na Deliberação Normativa Conjunta COPAM/CERH-MG nº 01/08.				



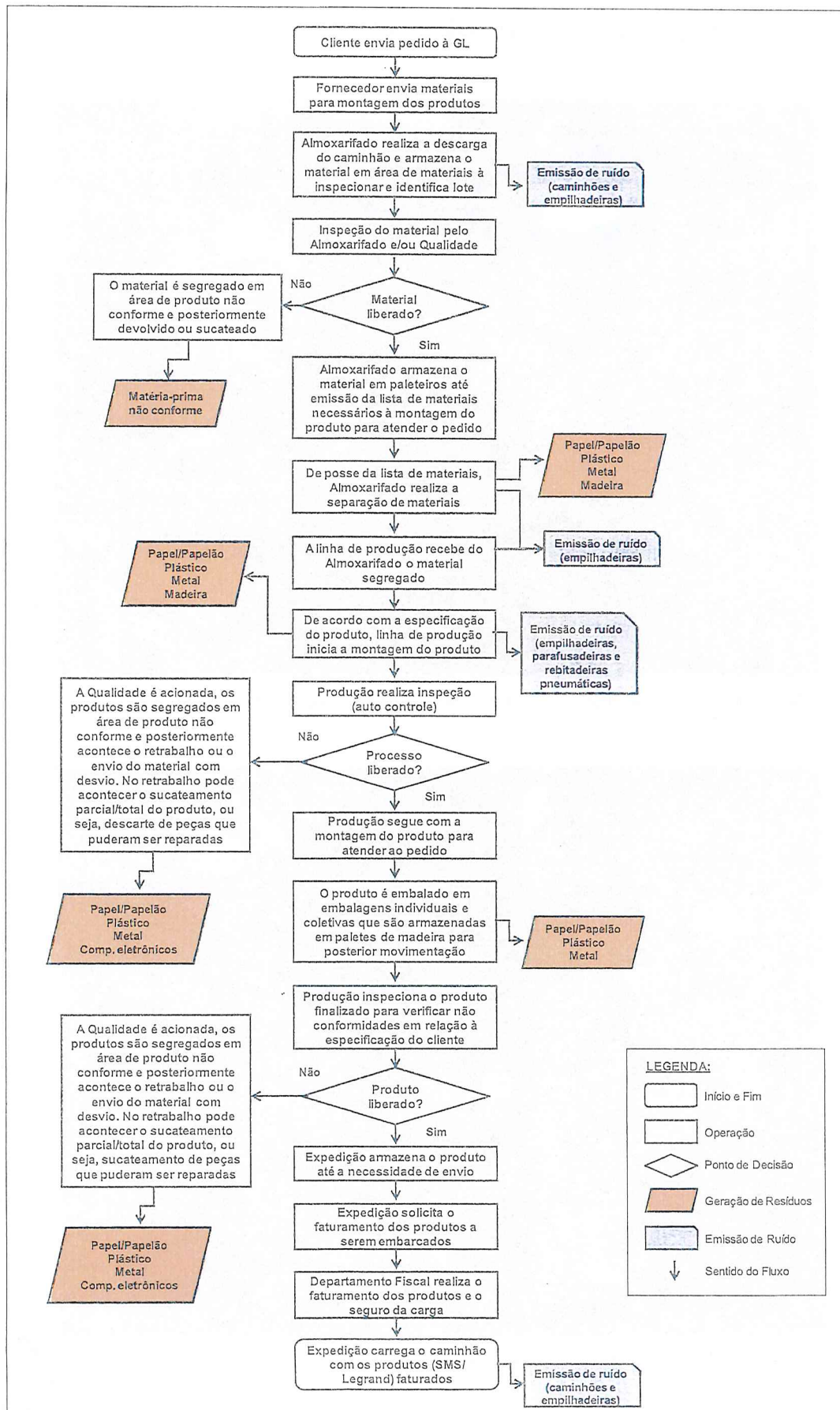


Figura 3. Fluxograma do Processo Produtivo – Geral.



Figura 6. Almoxarifado – Vista das matérias-primas antes da desativação industrial.



Figura 7. Utilidades – Sala dos compressores de ar antes da desativação industrial.

Adriana

3.2 GESTÃO DE EFLUENTES SANITÁRIOS

A estrutura de tratamento dos efluentes sanitários é composta por duas Estações Tratamento de Efluentes – ETE, com tratamento biológico pelo processo anaeróbico, sendo que uma ETE com capacidade de 1,0 m³/dia para atender o sanitário da portaria e a outra ETE, na capacidade de 19,60 m³/dia, que recebe os efluentes líquidos de todos os sanitários da empresa e o refeitório (apenas são servidas refeições, sem o preparo de alimentos). Ambas as estações serão esgotadas e permanecerão no imóvel, para futuro uso. São realizadas análises trimestrais do efluente tratado, com apresentação semestral dos Relatórios de Ensaio de Efluentes (Entrada e Saída da ETE) à Superintendência Regional de Meio Ambiente Sul de Minas – SUPRAM, conforme Protocolos nº R0176340/2017 de 04/07/2017 – Ref.: 1º e 2º Trimestre/2017, nº R0312461/2017 de 15/12/2017 – Ref.: 3º e 4º Trimestre/2017 e nº R0124025/2018 de 11/07/2018 – Ref.: 1º e 2º Trimestre/2018 (Anexo 03), em atendimento ao Item 1 da Licença Ambiental – Certificado LOC nº 134/2012-SM de 01/10/2012. Porém, a empresa deixou de ter exigência de apresentação das análises do efluente tratado, conforme Licença Ambiental Simplificada – Certificado LAS nº 13087133/2018 de 11/06/2018, sendo reiterado no Ofício NUCAM.SUPRAM SM.SEMAD nº 009/18 de 06/02/2018 que a empresa cumpriu todas as condicionantes impostas, em consonância à legislação ambiental (Anexo 04).



Figura 9. Estação de Tratamento de Efluentes – ETE (Geral)

Assinatura



Figura 10. Fábrica – Coletores de resíduos no padrão instituído para a Coleta Seletiva.



Figura 11. Área Externa – Coletores de resíduos no padrão instituído para a Coleta Seletiva.

Adriana

3.4 GESTÃO DE EMISSÕES ATMOSFÉRICAS

A única fonte de emissão atmosférica existente anteriormente era originária do setor de solda ponto, que apresentava para essa atividade um sistema unificado de sucção e exaustão. Foi realizada em 06/09/2011 uma análise das emissões, cujo Parecer Único SUPRAM-SM, Protocolo nº 0719881/2012 de 06/09/2012, declarou que os valores de Material Particulado – MP, Chumbo, Estanho, Compostos Orgânicos Voláteis – VOC e Hidrocarbonetos Totais – HTC, estão abaixo dos limites estabelecidos em legislação, não havendo a partir de 2012 obrigatoriedade de monitoramento das emissões atmosféricas (Anexo 06).



Tabela 3. Relação de matérias-primas resultantes da desativação industrial.

Matérias-Primas	Quantidade	Forma de Acondicionamento	Destinação Dada
Alojamento para fixação.	19.496,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Arruela.	17.757,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Barra com terminais para tomada.	33.429,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Bateria.	1.180,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Cabo de alimentação.	18.009,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Chassi.	4.923,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Circuito integrado.	2.937,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Componente eletrônico PCB.	1.064,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Conector.	195.930,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Contato.	2.133.580,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Etiqueta.	756.227,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Fiações para montagem.	22.475,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Fita adesiva.	8.705,07 rl	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Flow Pack.	4.360,575 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Injetado.	2.322.299,0 pç.	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Isolador.	16.517,0 pç.	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Manual.	17.112,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Micro ventilador.	4.832,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Mola.	100.617,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Notícia Técnica.	59.201,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Parafuso.	1.032.715,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Placa de circuito impresso.	2.526,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Polpa.	10.017,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Prensa de cabo.	44.891,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Rebite.	40.536,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Ribbon.	65,0 rl	Caixa de papelão	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Suporte zincado.	2.359,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.
Tampa de ferro.	3.992,0 pç	Caixa de papelão	Fábrica de Diadema/SP.

Máquina / Equipamento	Qíde.	Potência	Capacidade	Destinação Dada
Bancada de inspeção e testes.	01	1,5 kW	-	Fábrica de Diadema/SP.
Bancada de montagem de campainha.	01	1,1 kW	175,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de interruptor bipolar.	02	1,1 kW	175,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de interruptor bipolar CM226.	01	02 kW	370,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de interruptor borne AUT/PA CM243/245.	08	06 kW	250,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de interruptor monobloco Zuli.	03	1,1 kW	160,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de tomada 10A/20A Zeffia.	03	0,3 kW	350,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de tomada 10A/20A Zeffia.	01	0,53 kW	350,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de tomada 10A/20A Zeffia.	04	1,1 kW	350,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de tomada – antena.	01	1,1 kW	175,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de tomada borne AUT CM244.	04	04 kW	300,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de tomada borne PA CM252A	05	06 kW	320,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de tomada borne PA CM252B.	05	08 kW	320,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de tomada borne PA Zuli.	03	1,1 kW	280,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de tomada multimedia CM226.	01	02 kW	400,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de tomada Tel/Tv/Fio/RJ CM237.	04	02 kW	33,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de tomada telefone.	01	02 kW	370,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de tomada telefone CM226.	01	02 kW	400,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem de tomada RJ11.	01	1,1 kW	175,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de montagem/teste interruptor CM229 Thesi.	02	08 kW	60,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de solda eletrônica – sensor de presença.	01	01 kW	66,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de teste CM226.	01	02 kW	370,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de teste – sensor de presença.	01	01 kW	66,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bancada de trabalho.	08	04 kW	-	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Bobinadeira DMB 1005.	06	1,0 cv	1,0 bobina	Fábrica de Diadema/SP.
Bobinadeira DMB 1010.	01	1,0 cv	1,0 bobina	Fábrica de Diadema/SP.
Bobinadeira DMB 5000.	01	3,0 cv	5,0 bobinas	Fábrica de Diadema/SP.

Máquina / Equipamento	Qtde.	Potência	Capacidade	Destinação Dada
Crimpadeira Autosplice SAS/2 FER 110.	04	1/4 cv	-	Fábrica de Diadema/SP.
Decapador de fio.	01	1,0 cv	-	Fábrica de Diadema/SP.
Decapador de fio trifásico.	02	1,0 cv	-	Fábrica de Diadema/SP.
Desparafusadeira CM252B Wector.	01	08 kW	1600,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Desparafusadeira W-0874 Wector.	01	3,5 kW	1.400,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Desparafusadeira W-0875 Wector.	01	4,55 kW	1.400,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Desparafusadeira W-0874 CM243/245 Wector.	01	06 kW	750,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Desparafusadeira W-0874 CM244 Wector.	01	04 kW	1200,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Desparafusadeira W-1515 Wector.	01	5,6 kW	1400,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Desparafusadeira W-1515 CM252A Wector.	01	06 kW	1600,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Dosadora de etiquetas CM244 AXXIS.	01	04 kW	1200,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Dosadora de etiquetas CM252A AXXIS.	01	06 kW	1600,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Dosadora de etiquetas CM252B.	01	08 kW	1600,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Embaladora Blister CM238.	01	09 kW	410,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Embaladora EXC303V Cyklop.	01	1/2 cv	-	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Embaladora de caixa 3M.	03	0,26 kW	-	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Embaladora de caixa CM238 3M.	01	09 kW	-	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Embaladora de caixa CM243/245 3M.	01	06 kW	-	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Embaladora de caixa CM244 3M.	01	04 kW	-	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Embaladora de caixa CM252A 3M.	01	06 kW	-	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Embaladora de caixa CM252B 3M.	01	08 kW	-	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Embaladora horizontal Beta-11 Mastermack.	01	3,5 kW	400,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Embaladora horizontal Beta-11 Mastermack.	01	3,5 kW	-	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Embaladora horizontal CM244 OWC.	01	04 kW	1200,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Embaladora horizontal CM252B Sienna-Ulma.	01	08 kW	1600,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Embaladora Strapack.	01	2/5 cv	-	Fábrica de Diadema/SP.
Embaladora vertical CM243/245 Minimarter Mastermack.	01	06 kW	750,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Embaladora vertical CM252A Minimarter Mastermack.	01	06 kW	1600,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Empilhadeira 6FG25 Lifo.	01	-	2.500,0 Kg	Fábrica de Diadema/SP.

Máquina / Equipamento	Qtde.	Potência	Capacidade	Destinação Dada
Estufa.	02	7.200,0 W	-	Fábrica de Diadema/SP.
Exaustor.	02	1,0 cv	-	Fábrica de Diadema/SP.
Exaustor.	04	2,0 cv	-	Fábrica de Diadema/SP.
Exaustor.	01	7,5 cv	-	Fábrica de Diadema/SP.
Exaustor centrífugo.	01	10,0 cv	-	Fábrica de Diadema/SP.
Exaustor de parede.	01	1,0 cv	-	Fábrica de Diadema/SP.
Exaustor Ventisilva.	02	1,0 cv	-	Fábrica de Diadema/SP.
Gerador diesel DG6000E Kawashima.	01	-	4.600,0 W	Permanecerá no imóvel.
Grampeador pneumático Stanley.	02	-	-	Fábrica de Diadema/SP.
Guilhotina pneumática MC1.	01	-	1.500 pç/h	Fábrica de Diadema/SP.
Kappa 220.	01	300,0 W	-	Fábrica de Diadema/SP.
Máquina de corte automática TBC-50 Cutex.	01	200,0 W	50,0 mm – 120,0 pç/min.	Fábrica de Diadema/SP.
Máquina de corte, terminais paralelos MC11.	01	-	40.000 pç/h	Fábrica de Diadema/SP.
Máquina de fio incandescente.	01	0,5 kW	-	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Máquina de preforma de diodos MC7AC.	01	100,0 W	40.000 pç/h	Fábrica de Diadema/SP.
Máquina de solda (blister).	01	400,0 W	-	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Máquina para fechamento Furnax.	01	1/2 cv	-	Fábrica de Diadema/SP.
Marcador de bateria.	01	80,0 W	-	Fábrica de Diadema/SP.
Paletizadora com filme strech MHFG2000.	01	2,0 cv	1.500,0 Kg	Fábrica de Diadema/SP.
Parafusadeira 8R SAP 10BQ Model.	01	-	-	Fábrica de Diadema/SP.
Parafusadeira PN 2D89-AX Desoutter.	03	-	Torque 3.6- 16.6 Nm	Fábrica de Diadema/SP.
Parafusadeira PN RP2007 Desoutter.	03	-	Torque 0.4- 4.3. Nm	Fábrica de Diadema/SP.
Parafusadeira pneumática Desoutter.	01	-	Torque 3.6- 16.6 Nm	Fábrica de Diadema/SP.
Parafusadeira pneumática GP861C.	02	-	Torque 3 -23 Kg f/cm	Fábrica de Diadema/SP.
Parafusadeira pneumática GP861H.	03	-	Torque 0.4- 4.0 Nm	Fábrica de Diadema/SP.
Parafusadeira pneumática GP866.	17	-	-	Fábrica de Diadema/SP.
Parafusadeira pneumática GP867D.	05	-	-	Fábrica de Diadema/SP.
Parafusadeira pneumática GT4TR Vessel.	03	-	Torque 0,4 - 1,3 Nm	Fábrica de Diadema/SP.

Máquina / Equipamento	Qtde.	Potência	Capacidade	Destinação Dada
Rebitador pneumático manual PRG510.	01	-	-	Fábrica de Diadema/SP.
Secador CPX60 Chicago.	01	400,0 W	60,0 pés	Fábrica de Diadema/SP.
Secadora Metalplan.	01	04 kW	13,0 m³	Guaxupé/MG (leilão).
Seladora a fio Daneva.	01	01 kW	14,0 pç/h	Fábrica de Poá/SP.
Seladora automática Intermatic – sensor de presença.	01	01 kW	66,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Sistema de impressão 9040 CM243/245 Markem-Image	01	06 kW	750,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Sistema de impressão 9040 CM252A Markem-Image.	01	06 kW	1600,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Sistema de impressão a laser 3120 Videojet.	05	0,5 kW	-	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Sistema de impressão a laser 3120 CM243/245 Videojet.	01	06 kW	750,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Sistema de impressão a laser 3120 CM244Videojet.	01	04 kW	1.200,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Sistema de impressão a laser 3120 CM252A Videojet.	01	06 kW	1600,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Sistema de impressão a laser 3120 CM252B Videojet.	01	08 kW	1.600,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Sistema de impressão Termo CM252B Markem-Image.	01	08 kW	1.600,0 pç/h	Fábrica de Caxias do Sul/RS.
Soprador térmico 1800 HL.	07	1.800,0 W	-	Fábrica de Diadema/SP.
Talha (almoxarifado).	01	2,0 cv	-	Fábrica de Diadema/SP.
Talha com braço.	01	1/2 cv	-	Fábrica de Diadema/SP.
Talha corrente.	01	1/2 cv	500,0 Kg	Fábrica de Diadema/SP.
Talha verniz 05152.	02	1,5 cv	500,0 Kg	Fábrica de Diadema/SP.



Tipo de Resíduo	Classe ABNT 10.004	Quantidade	Acondicionamento	Tratamento	Destinatário Final
Resíduos de tintas (sobras, raspas, obsoletas).	I	50,0 Kg	Tambor/Lata	Coprocessamento	Pró-Ambiental Tecnologia Ltda.
Solvente usado/contaminado.	I	15,0 Kg	Tambor/Bombona	Coprocessamento	Pró-Ambiental Tecnologia Ltda.
Sucata de cobre.	IIA	60,0 Kg	Gôndola/Lata	Reciclagem Externa	CINTITEC Ambiental Ltda.
Sucata metálica.	IIA	3.900,0 Kg	Caçamba	Reciclagem Externa	CINTITEC Ambiental Ltda.
Vidro.	IIB	40,0 Kg	Tambor/Palete	Reciclagem Externa	Pró-Ambiental Tecnologia Ltda.

Observação: A comprovação da destinação final ambientalmente adequada dos resíduos sólidos e líquidos gerados pela Desativação Industrial está apresentada no Anexo 07.





Figura 15. Compressor de ar (venda – leilão).

4.7 INSTALAÇÕES PREDIAIS APÓS DA DESATIVAÇÃO INDUSTRIAL



Figura 16. Vista do galpão após a desativação industrial.

Assinatura



Figura 19. Vista da Expedição após a desativação industrial.

4.8 LIMPEZA FINAL

Foi efetuada limpeza final convencional nas áreas internas do galpão, pelo método de varrição e umidificação.

[Handwritten signature]

6 RESPONSABILIDADE TÉCNICA

O presente Plano de Desativação Industrial foi elaborado pela Micro Life Assessoria Ambiental e Comércio Ltda. com base em evidências documentais e vistoria às instalações da GL Eletro-Eletrônicos Ltda., unidade de Guaxupé/MG, sob a responsabilidade técnica de Adriane Coelho do Nascimento, inscrita no CREA-MG nº 06.0.5060781566.

São Paulo, 23 de Agosto de 2018.



MICRO LIFE ASSESSORIA AMBIENTAL E COM. LTDA

Adriane Coelho do Nascimento

CREA-MG: 06.0.5060781566

ART: 14201800000004720257



GL ELETRO-ELETRÔNICOS LTDA

Danilo Meister Ribeiro

Diretor Industrial





Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Minas Gerais

Via do Profissional
Página 1/1

CREA-MG

ART de Obra ou Serviço
14201800000004720257

1. Responsável Técnico

ADRIANE COELHO DO NASCIMENTO

Título profissional:

ENGENHEIRO CIVIL; TECNICO EM EDIFICACOES; ESPECIALIZACAO: ENGENHEIRO
DE SEGURANCA DO TRABALHO;

RNP: 2602632457

Registro: 06.0.5060781566

2. Dados do Contrato

Contratante: GL ELETRO-ELETRÔNICOS LTDA

Logradouro: RUA JOAQUIM PEDRO RIBEIRO

Complemento: BLOCO B

Cidade: GUAXUPÉ

Contrato:

Valor: 5.000,00

Celebrado em: 19/07/2018

Tipo de contratante: PESSOA JURÍDICA DE DIREITO PRIVADO

CNPJ: 52.618.139/0031-12

Nº: 000200

Bairro: DISTRITO INDUSTRIAL

UF: MG

CEP: 37800000

3. Dados da Obra/Serviço

Logradouro: RUA JOAQUIM PEDRO RIBEIRO

Complemento: BLOCO B

Cidade: GUAXUPÉ

Data de início: 23/08/2018 Previsão de término: 27/08/2018

Finalidade: AMBIENTAL

Proprietário: MAGNELUMY PARTICIPAÇÕES LTDA

Nº: 000200

Bairro: DISTRITO INDUSTRIAL

UF: MG

CEP: 37800000

CNPJ: 05.905.017/0001-01

4. Atividade Técnica

1 - EXECUÇÃO

Quantidade:

Unidade:

PARECER, MEIO AMBIENTE, RELATORIO DE MONITORAMENTO AMBIENTAL

1.00

un

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

ELABORAÇÃO DE PLANO DE DESATIVAÇÃO INDUSTRIAL DA UNIDADE FÁBRIL DE GUAXUPÉ - MG.

6. Declarações

7. Entidade de Classe

SEM INDICAÇÃO DE ENTIDADE DE CLASSE

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

_____ de _____ de _____

Adriane Coelho do Nascimento
ADRIANE COELHO DO NASCIMENTO

RNP: 2602632457

GL ELETRO-ELETRÔNICOS LTDA

CNPJ: 52.618.139/0031-12

9. Informações

- A ART é válida somente quando quitada, mediante apresentação do comprovante do pagamento ou conferência no site do Crea.
- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.crea-mg.org.br ou www.confex.org.br
- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

VALOR DA OBRA: R\$ R\$1,00. ÁREA DE ATUAÇÃO: MEIO AMBIENTE,



CREA-MG
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Minas Gerais

www.crea-mg.org.br | 0800.0312732

Valor da ART: 82,94

Registrada em: 23/08/2018

Valor Pago: 82,94

Nosso Número: 000000004599533

**Comprovante de Transação Bancária**

Boletos de Cobrança

Data da operação: 23/08/2018 - 11h50

Nº de controle: 349.251.360.047.237.616 | Documento: 0002580

Conta de débito: **Agência: 1322 | Conta: 0031437-4 | Tipo: Conta-Corrente**Empresa: **Micro Life Ass. Amb. Com. LTDA. | CNPJ: 000.718.175/0001-39**Código de barras: **00190 00009 02832 133009 04599 533173 9 76350000008294**Banco destinatário: **001 - BANCO DO BRASIL S.A.**Razão Social **Não informado**

Beneficiário:

Nome Fantasia **Não informado**

Beneficiário:



001-9

00190.00009 02832.133009 04599.533173 9 76350000008294

Local de Pagamento

PAGÁVEL EM QUALQUER BANCO ATÉ O VENCIMENTO

Nome do Beneficiário/CPF/CNPJ

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONO CPF/CNPJ: 17.254.509/0001-63

Data do Documento

23/08/2018

Nr. Documento

28321330004599533

Uso do Banco

28321330004599533

Carteira

17

Informações de Responsabilidade do Beneficiário

ART NACIONAL: PROFISSIONAL: SP-5060781566/DTIPO: OBRA/SERVICO - NOVA ART - NU
MERO: 14201800000004720257ATENCAO: NAO RECEBER APOS A DATA DE VENCIMENTO.1A V
IA

Data de Vencimento

02/09/2018

Agência/Código do Beneficiário

3394-4 / 5780-0

Nosso-Número

28321330004599533

(=) Valor do Documento

82,94

(-) Desconto/Abatimento

(+) Juros/Multa

(=) Valor Cobrado

Nome do Pagador/CPF/CNPJ/Endereço

ADRIANE COELHO DO NASCIMENTO CPF/CNPJ: 173.305.018-32

TV TAOPE 23 - VILA ALBERTINA,

SAO PAULO-SP CEP:2357050

Sacador/Avalista

Codigo de Baixa

Autenticação Mecânica

Ficha de Compensação

**Autenticação**c4Q9pHx2 oEjhgM3b fnAkGhpz @emdWuDa 22gb@ztR JhB@oMUo PU5Rwwkf HeK*QStf
hs?@57Yx #sc7sTyv N#7iBb@k n6iKxjPd Ude@ouFm 5ybbK2RZ FfsH?*BI DQ2VMcMi
#B5xr8o# EIWvgv25 up2jKS7a 7Sqy*IUO goqY2r?L uBsSE@em 03012198 05284002**SAC - Serviço de
Apoio ao Cliente**Alô Bradesco
0800 704 8383Deficiente Auditivo ou de Fala
0800 722 0099Cancelamentos, Reclamações e Informações.
Atendimento 24 horas, 7 dias por semana.Demais telefones
consulte o site
Fale Conosco.**Ouvidoria**

0800 727 9933

Atendimento de segunda a sexta-feira, das 8h às 18h, exceto feriados.



CERTIFICADO LAS-CADASTRO N° 13087133/2018

L I C E N Ç A A M B I E N T A L S I M P L I F I C A D A - C A D A S T R O

A Superintendência Regional de Meio Ambiente do Sul de Minas, no uso de suas atribuições, com base no art. 4º, inciso V da Lei Estadual nº 21.972, de 21 de janeiro de 2016, de acordo com o art. 54, parágrafo único, inciso I do Decreto Estadual nº 47.042, de 06 de setembro de 2016, concede à empresa GL ELETRO ELETRÔNICOS LTDA., CNPJ 52.618.139/0031-12, Licença Ambiental Simplificada, modalidade LAS/Cadastro, para a atividade principal Fabricação de eletrodomésticos e/ou componentes eletroeletrônicos, inclusive lâmpadas (Área útil: 0,70 ha), com critério locacional 0, enquadrada na DN COPAM nº 217, de 2017, sob o código B-08-01-1, localizado na Rua Joaquim Pedro Ribeiro, nº 200 – Bloco B, Distrito Ind. Celani Primo, no Município de Guaxupé, no Estado de Minas Gerais, Coordenadas Geográficas: Latitude -21° 17' 03" e Longitude -46° 43' 59", em conformidade com normas ambientais vigentes. Certificado emitido eletronicamente, nos termos do art. 20, da Lei Estadual 21.972, de 2016, e do art. 8º, §4º, I, da Deliberação Normativa COPAM nº 217, de 2017, com base nas informações prestadas pelo empreendedor.

Validade 10 (dez) anos, com vencimento em 11/06/2028.

Varginha, 11 de junho de 2018.

“Esta licença não dispensa nem substitui a obtenção, pelo requerente, de certidões, alvarás, licenças ou autorizações, de qualquer natureza, exigidos pela legislação Federal, Estadual ou Municipal”.

N° ID: 13087

ANEXO 02 – MONITORAMENTO DE POTABILIDADE

Relatórios de Ensaio – Análises de Potabilidade

Relatório de Ensaio Nº: 15397.2018.A- V.0

01. Dados Contratação:

Solicitante:

Razão Social: GL ELETRO-ELETRONICO LTDA

CNPJ/CPF: 52.618.139/0031-12

Inscrição Estadual: 0013379740330

Endereço: Rua Joaquim Pedro Ribeiro, 200 Bloco B Distr Ind Luiz Celani Primo - Guaxupe/MG **CEP:** 37800000

Proposta Comercial: 7393.2017.V0

Plano Amostragem:

Contato: Wellington **E-mail:** wellington.lima@legrand.com.br **Fone:** (35) 3559-2900

02. Dados da Amostragem:

Descrição do Ponto de Coleta: 15397.2018 - Torneira Portão 1

Endereço Coleta: Rua Joaquim Pedro Ribeiro, 200, Bloco B Distr Ind Luiz Celani Primo - Guaxupe/MG **CEP:** 37800000

Condições Ambientais: Chuva Ausente na Coleta, Chuva Ausente nas 24h, Tempo: Sol Brilhante, Vento médio, Temp Ambiente: 19.00°C, Temp Transporte: 4.50°C,

Matriz e Origem Amostra: Água - Água Tratada

Característica da Amostra: Simples

Data de Coleta: 13/07/2018 10:25:00

Data de Recebimento: 13/07/2018 18:30:52

Responsável pela amostragem: Diogo - AMPRO LAB

Data Conclusão Amostra: 18/07/2018

Responsável pela Conferência: Janaina

Data da Conferência: 25/07/2018 15:06:13

Resultados

Parâmetros	Resultados Analíticos	Un Trab	PRC Nº5 Anexo XX	Un	L.Q./ Faixa	Início Ensaio
Cloro Residual Livre	1,910	mg/L	de 0,200 a 5,000	mg/L	0,100	13/07/2018
pH a 25°C	7,300	Adi	de 6,000 a 9,500	Adi	-	13/07/2018
Temperatura	15,500	°C	N.A	°C	-	13/07/2018
<i>Escherichia coli</i>	Ausente	P/A	Ausência/100mL	P/A	-	16/07/2018
Coliformes Totais	Ausente	P/A	Ausência/100mL	P/A	-	16/07/2018
Contagem de bactérias heterotróficas	<1,0	UFC/mL	até 500,0	UFC/mL	1,0	16/07/2018

Referências Metodológicas

Parâmetros	Metodologia
Temperatura	2550 B
Cloro Residual Livre	4500 Cl G
pH a 25°C	SM 4500-H B
Contagem de bactérias heterotróficas	SM 9215 A e B
Coliformes Totais, <i>Escherichia coli</i>	SM 9223 B

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Interpretações e Opiniões: Considerando os resultados obtidos nos relatórios 15397.2018.A, os parâmetros

Relatório de Ensaio Nº: 15398.2018.A- V.0

01. Dados Contratação:

Solicitante:

Razão Social: GL ELETRO-ELETRONICO LTDA

CNPJ/CPF: 52.618.139/0031-12

Inscrição Estadual: 0013379740330

Endereço: Rua Joaquim Pedro Ribeiro, 200 Bloco B Distr Ind Luiz Celani Primo - Guaxupe/MG **CEP:** 37800000

Proposta Comercial: 7393.2017.V0

Plano Amostragem:

Contato: Wellington **E-mail:** wellington.lima@legrand.com.br **Fone:** (35) 3559-2900

02. Dados da Amostragem:

Descrição do Ponto de Coleta: 15398.2018 - Torneira produção

Endereço Coleta: Rua Joaquim Pedro Ribeiro, 200, Bloco B Distr Ind Luiz Celani Primo - Guaxupe/MG
CEP: 37800000

Condições Ambientais: Chuva Ausente na Coleta, Chuva Ausente nas 24h, Tempo: Sol Brilhante, Vento médio, Temp Ambiente: 19.00°C, Temp Transporte: 4.50°C,

Matriz e Origem Amostra: Água - Água Tratada

Característica da Amostra: Simples

Data de Coleta: 13/07/2018 10:30:00

Data de Recebimento: 13/07/2018 18:32:48

Responsável pela amostragem: Diogo - AMPRO LAB

Data Conclusão Amostra: 18/07/2018

Responsável pela Conferência: Janaina

Data da Conferência: 25/07/2018 15:06:24

Resultados

Parâmetros	Resultados Analíticos	Un Trab	PRC Nº5 Anexo XX	Un	L.Q./ Faixa	Início Ensaio
Cloro Residual Livre	1,150	mg/L	de 0,200 a 5,000	mg/L	0,100	13/07/2018
pH a 25°C	7,200	Adi	de 6,000 a 9,500	Adi	-	13/07/2018
Temperatura	15,900	°C	N.A	°C	-	13/07/2018
<i>Escherichia coli</i>	Ausente	P/A	Ausência/100mL	P/A	-	16/07/2018
Coliformes Totais	Ausente	P/A	Ausência/100mL	P/A	-	16/07/2018
Contagem de bactérias heterotróficas	<1,0	UFC/mL	até 500,0	UFC/mL	1,0	16/07/2018

Referências Metodológicas

Parâmetros	Metodologia
Temperatura	2550 B
Cloro Residual Livre	4500 Cl G
pH a 25°C	SM 4500-H B
Contagem de bactérias heterotróficas	SM 9215 A e B
Coliformes Totais, <i>Escherichia coli</i>	SM 9223 B

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Interpretações e Opiniões: Considerando os resultados obtidos nos relatórios 15398.2018.A, os parâmetros

Relatório de Ensaio Nº: 15399.2018.A- V.0

01. Dados Contratação:

Solicitante:

Razão Social: GL ELETRO-ELETRONICO LTDA

CNPJ/CPF: 52.618.139/0031-12

Inscrição Estadual: 0013379740330

Endereço: Rua Joaquim Pedro Ribeiro, 200 Bloco B Distr Ind Luiz Celani Primo - Guaxupe/MG **CEP:** 37800000

Proposta Comercial: 7393.2017.V0

Plano Amostragem:

Contato: Wellington **E-mail:** wellington.lima@legrand.com.br **Fone:** (35) 3559-2900

02. Dados da Amostragem:

Descrição do Ponto de Coleta: 15399.2018 - Torneira canil - Manutenção

Endereço Coleta: Rua Joaquim Pedro Ribeiro, 200, Bloco B Distr Ind Luiz Celani Primo - Guaxupe/MG
CEP: 37800000

Condições Ambientais: Chuva Ausente na Coleta, Chuva Ausente nas 24h, Tempo: Sol Brilhante, Vento médio, Temp Ambiente: 19.00°C, Temp Transporte: 4.50°C,

Matriz e Origem Amostra: Água - Água Tratada

Característica da Amostra: Simples

Data de Coleta: 13/07/2018 10:40:00

Data de Recebimento: 13/07/2018 18:34:35

Responsável pela amostragem: Diogo - AMPRO LAB

Data Conclusão Amostra: 18/07/2018

Responsável pela Conferência: Janaina

Data da Conferência: 25/07/2018 15:06:37

Resultados

Parâmetros	Resultados Analíticos	Un Trab	PRC Nº5 Anexo XX	Un	L.Q./ Faixa	Início Ensaio
Cloro Residual Livre	0,890	mg/L	de 0,200 a 5,000	mg/L	0,100	13/07/2018
pH a 25°C	7,200	Adi	de 6,000 a 9,500	Adi	-	13/07/2018
Temperatura	15,900	°C	N.A	°C	-	13/07/2018
<i>Escherichia coli</i>	Ausente	P/A	Ausência/100mL	P/A	-	16/07/2018
Coliformes Totais	Ausente	P/A	Ausência/100mL	P/A	-	16/07/2018
Contagem de bactérias heterotróficas	<1,0	UFC/mL	até 500,0	UFC/mL	1,0	16/07/2018

Referências Metodológicas

Parâmetros	Metodologia
Temperatura	2550 B
Cloro Residual Livre	4500 Cl G
pH a 25°C	SM 4500-H B
Contagem de bactérias heterotróficas	SM 9215 A e B
Coliformes Totais, <i>Escherichia coli</i>	SM 9223 B

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Interpretações e Opiniões: Considerando os resultados obtidos nos relatórios 15399.2018.A, os parâmetros

Relatório de Ensaio Nº: 15400.2018.A- V.0

01. Dados Contratação:

Solicitante:

Razão Social: GL ELETRO-ELETRONICO LTDA

CNPJ/CPF: 52.618.139/0031-12

Inscrição Estadual: 0013379740330

Endereço: Rua Joaquim Pedro Ribeiro, 200 Bloco B Distr Ind Luiz Celani Primo - Guaxupe/MG **CEP:** 37800000

Proposta Comercial: 7393.2017.V0

Plano Amostragem:

Contato: Wellington **E-mail:** wellington.lima@legrand.com.br **Fone:** (35) 3559-2900

02. Dados da Amostragem:

Descrição do Ponto de Coleta: 15400.2018 - Torneira direta do Poço Artesiano

Endereço Coleta: Rua Joaquim Pedro Ribeiro, 200, Bloco B Distr Ind Luiz Celani Primo - Guaxupe/MG **CEP:** 37800000

Condições Ambientais: Chuva Ausente na Coleta, Chuva Ausente nas 24h, Tempo: Sol Brilhante, Vento médio, Temp Ambiente: 19.00°C, Temp Transporte: 4.50°C,

Matriz e Origem Amostra: Água - Água Bruta

Característica da Amostra: Simples

Data de Coleta: 13/07/2018 10:20:00

Data de Recebimento: 13/07/2018 18:35:10

Responsável pela amostragem: Diogo - AMPRO LAB

Data Conclusão Amostra: 25/07/2018

Responsável pela Conferência: Janaina

Data da Conferência: 27/07/2018 15:57:00

Resultados

Parâmetros	Resultados Analíticos	Un Trab	PRC Nº5 Anexo XX	Un	L.Q./ Faixa	Início Ensaio
Sólidos Dissolvidos Totais	90,000	mg/L	até 1.000,000	mg/L	2,000	16/07/2018
Dureza Não Carbonato	10,228	mg/L	N.A	mg/L	0,020	20/07/2018
Dureza Total	25,571	mg/L	até 500,000	mg/L	0,020	20/07/2018
Ferro Total	<0,050	mg/L	até 0,300	mg/L	0,050	20/07/2018
Manganês Total	<0,005	mg/L	até 0,100	mg/L	0,005	20/07/2018
Alcalinidade de Bicarbonatos	41,430	mg/L	N.A	mg/L	1,000	16/07/2018
Alcalinidade de Carbonatos	<1,000	mg/L	N.A	mg/L	1,000	16/07/2018
Alcalinidade de Hidróxidos	<1,000	mg/L	N.A	mg/L	1,000	16/07/2018
Amônia	<0,100	mg/L	até 1,500	mg/L	0,100	16/07/2018
Aspecto	límpido	-	N.A	-	-	16/07/2018
Cloretos	2,300	mg/L	até 250,000	mg/L	0,100	16/07/2018
Condutividade a 25°C	35,400	µS/cm	N.A	µS/cm	1,000	16/07/2018
Cor Aparente	<3,480	uH	até 15,000	uH	3,480	16/07/2018
Nitrogênio Nitrato	<1,000	mg/L	até 10,000	mg/L	1,000	16/07/2018
Nitrogênio Nitrato	<0,002	mg/L	até 1,000	mg/L	0,002	16/07/2018
Sulfato	<10,000	mg/L	até 250,000	mg/L	10,000	16/07/2018
Turbidez	<3,000	UNT	até 5,000	UNT	3,000	16/07/2018

3. Observações Importantes

Os resultados se referem somente aos itens ensaiados.

Notas: Se não houver nenhuma identificação de INFORMAÇÕES ADICIONAIS no Campo 02- DADOS DA AMOSTRAGEM, considerar a amostra conforme.

Nota 01. A temperatura da amostra no recebimento estava fora da especificação.

Nota 02. O prazo de validade da amostra foi excedido.

Nota 03. Amostras recebidas em condições anormais de transporte.

Nota 04. As embalagens apresentavam vazamento ou estavam amassadas.

Nota 05. A quantidade de amostra não era suficiente.

Nota 06. Recipientes de coleta inadequados.

Nota 07. Amostra sem conservantes adequados.

OBS 1. Se houver alguma informação adicional acerca de Notas considerar a amostra não-conforme e verificar o motivo nas notas.



Eng. Ind. Química

Janaina Andrade Vieira
CRQ 04351456

Código de Verificação: 00009052352814390201800000

ANEXO 03 – MONITORAMENTO DE EFLUENTES

Protocolos Semestrais dos Relatórios de Ensaio – Análises de Efluentes

3. Observações Importantes

Os resultados se referem somente aos itens ensaiados.

Notas: Se não houver nenhuma identificação de INFORMAÇÕES ADICIONAIS no Campo 02- DADOS DA AMOSTRAGEM, considerar a amostra conforme.

Nota 01. A temperatura da amostra no recebimento estava fora da especificação.

Nota 02. O prazo de validade da amostra foi excedido.

Nota 03. Amostras recebidas em condições anormais de transporte.

Nota 04. As embalagens apresentavam vazamento ou estavam amassadas.

Nota 05. A quantidade de amostra não era suficiente.

Nota 06. Recipientes de coleta inadequados.

Nota 07. Amostra sem conservantes adequados.

OBS 1. Se houver alguma informação adicional acerca de Notas considerar a amostra não-conforme e verificar o motivo nas notas.



Eng. Ind. Química

Janaina Andrade Vieira
CRQ 04351456

Código de Verificação: 00009052352814390201800000

Nota 02. O prazo de validade da amostra foi excedido.

Nota 03. Amostras recebidas em condições anormais de transporte.

Nota 04. As embalagens apresentavam vazamento ou estavam amassadas.

Nota 05. A quantidade de amostra não era suficiente.

Nota 06. Recipientes de coleta inadequados.

Nota 07. Amostra sem conservantes adequados.

OBS 1. Se houver alguma informação adicional acerca de Notas considerar a amostra não-conforme e verificar o motivo nas notas.



Eng. Ind. Química

Janaina Andrade Vieira

CRQ 04351456

Código de Verificação: 00009052352814400201800000

Relatório de Ensaio Nº: 15401.2018.B- V.0

01. Dados Contratação:

Solicitante:

Razão Social: GL ELETRO-ELETRONICO LTDA

CNPJ/CPF: 52.618.139/0031-12

Inscrição Estadual: 0013379740330

Endereço: Rua Joaquim Pedro Ribeiro, 200 Bloco B Distr Ind Luiz Celani Primo - Guaxupe/MG CEP: 37800000

Proposta Comercial: 7393.2017.V0

Plano Amostragem:

Contato: Wellington **E-mail:** wellington.lima@legrand.com.br **Fone:** (35) 3559-2900

02. Dados da Amostragem:

Descrição do Ponto de Coleta: 15401.2018 - Entrada da ETE 1

Endereço Coleta: Rua Joaquim Pedro Ribeiro, 200, Bloco B Distr Ind Luiz Celani Primo - Guaxupe/MG CEP: 37800000

Condições Ambientais: Chuva Ausente na Coleta, Chuva Ausente nas 24h, Tempo: Sol Brilhante, Vento médio, Temp Ambiente: 19.00°C, Temp Transporte: 4.50°C,

Matriz e Origem Amostra: Efluente - Efluente Líquido

Característica da Amostra: Simples

Data de Coleta: 13/07/2018 10:50:00

Data de Recebimento: 13/07/2018 18:36:49

Responsável pela amostragem: Diogo - AMPRO LAB

Data Conclusão Amostra: 30/07/2018

Responsável pela Conferência: Janaina

Data da Conferência: 30/07/2018 14:26:30

Resultados

Parâmetros	Resultados Analíticos	Un Trab	COPAM/CERH-MG Nº 1	Un	L.Q./ Faixa	Início Ensaio
Cianeto	<0,003	mg/L	N.A	mg/L	0,003	18/07/2018

Referências Metodológicas

Parâmetros	Metodologia
Cianeto	SM 4500-CN A, B, C, D, E

Legislação: Valores de referência estabelecidos conforme Deliberação Normativa Conjunta COPAM/CERH-MG Nº 1, de 05 de maio de 2008.

Referência(s) Normativa(s): - Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater 22th Edition

Legenda

mg/L - Miligrama por Litro,

Relatório de Ensaio tipo B

L.Q. - Limite de Quantificação, VMP - Valor Máximo Permitido, N.A. - Não Aplicável

3. Observações Importantes

Os resultados se referem somente aos itens ensaiados.

Notas: Se não houver nenhuma identificação de INFORMAÇÕES ADICIONAIS no Campo 02- DADOS DA AMOSTRAGEM, considerar a amostra conforme.

Nota 01. A temperatura da amostra no recebimento estava fora da especificação.

Parâmetros	Resultados Analíticos	Un Trab	COPAM/CERH-MG Nº 1	Un	L.Q./ Faixa	Início Ensaio
Zinco Total	0,348	mg/L	até 5,000	mg/L	0,005	20/07/2018
Cromo Hexavalente	<0,001	mg/L	N.A	mg/L	0,001	18/07/2018
Demanda Bioquímica de Oxigênio	1.091,000	mg/L	60mg/L ou Redução de 60%	mg/L	1,000	18/07/2018
Demanda Química de Oxigênio	1.900,000	mg/L	180mg/L ou Redução de 55%	mg/L	50,000	18/07/2018
Fluoreto	<0,200	mg/L	até 10,000	mg/L	0,200	18/07/2018
Índice de fenóis	1,038	mg/L	até 0,500	mg/L	0,001	18/07/2018
pH a 25°C	6,900	Adi	de 6,000 a 9,000	Adi	1,000	13/07/2018
Temperatura	19,500	°C	até 40,000	°C	-	13/07/2018

Referências Metodológicas

Parâmetros	Metodologia
Temperatura	2550 B
Ferro Dissolvido, Manganês Dissolvido, Arsênio, Bário Total, Cádmio Total, Chumbo Total, Cobre Total, Cromo Total, Mercúrio Total, Níquel Total, Selênio Total, Zinco Total, Boro, Estanho Total, Prata Total	EPA 6010C
Sólidos Sedimentáveis	SM 2540 F
Cromo Hexavalente	SM 3500-Fe B
Fluoreto	SM 4500-F D
pH a 25°C	SM 4500-H B
Demanda Bioquímica de Oxigênio	SM 5210 B
Demanda Química de Oxigênio	SM 5220 D
Óleos Minerais, Óleos Vegetais e Gorduras Animais	SM 5520 D
Índice de fenóis	SM 5530 A, B, C, D

Legislação: Valores de referência estabelecidos conforme Deliberação Normativa Conjunta COPAM/CERH-MG Nº 1, de 05 de maio de 2008.

Referência(s) Normativa(s): - Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater 22th Edition
- United States Environmental Protection Agency

Legenda

mg/L - Miligramas por Litro, mL/L - Mililitro por Litro, Adi - Adimensional, °C - Graus Celsius,

Relatório de Ensaio tipo A - Ensaio Acreditados conforme ABNT NBR ISO/IEC 17025:2005

L.Q. - Limite de Quantificação, VMP - Valor Máximo Permitido, N.A. - Não Aplicável

03. Informações importantes:

Ensaio(s) de pH a 25°C, Temperatura, executado(s) *in loco*

3. Observações Importantes

Os resultados se referem somente aos itens ensaiados.

Notas: Se não houver nenhuma identificação de INFORMAÇÕES ADICIONAIS no Campo 02- DADOS DA AMOSTRAGEM, considerar a amostra conforme.

Nota 01. A temperatura da amostra no recebimento estava fora da especificação.

Nota 02. O prazo de validade da amostra foi excedido.

Nota 03. Amostras recebidas em condições anormais de transporte.

Nota 04. As embalagens apresentavam vazamento ou estavam amassadas.

Nota 05. A quantidade de amostra não era suficiente.

Nota 06. Recipientes de coleta inadequados.

ANEXO 04 – SEMAD / SUPRAM

Ofício NUCAM.SUPRAM SM.SEMAD nº 009/18 de 06/02/2018



Governo do Estado de Minas Gerais
Sistema Estadual de Meio Ambiente
Secretaria de Estado de Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável
Superintendência Regional de Meio Ambiente Sul de Minas
Diretoria Regional de Fiscalização Ambiental
Núcleo de Controle Ambiental

OF. NUCAM. SUPRAM SM. SEMAD. Nº 009/18.

Varginha, 06 de Fevereiro de 2018.

Assunto: Encaminhamento do Auto de Fiscalização.

Senhor(a) Responsável pelo empreendimento GL Eletro-Eletrônicos Ltda.,

Comunicamos que na análise de cumprimento de condicionantes referente ao processo nº 6074/2005/007/2016, no período entre 12/2016 a 02/2018, constatou-se que o empreendimento vem cumprindo as condicionantes estabelecidas nos Pareceres Únicos 1455282/2016 e 0719881/2012, e encontra-se em consonância com a legislação ambiental.

Diante disso, encaminhamos em anexo o Auto de Fiscalização 121392/2018, com detalhes da fiscalização.

Na oportunidade, lembramos que, em caso de dúvidas, encontramo-nos à disposição no Núcleo de Controle Ambiental do Sul de Minas, localizado na Avenida Manoel Diniz, 145, Bairro Industrial JK, CEP: 37062-480, Varginha/MG.

Atenciosamente,

Lidiana de Oliveira Amaral

Gestora Ambiental

NUCAM - Núcleo de Controle Ambiental
SUPRAM Sul de Minas

Empreendedor (a) / Empreendimento:

GL Eletro-Eletrônicos Ltda.

Rua Joaquim Pedro Ribeiro, 200, Bloco B, Distrito Industrial Luiz Celani Primo

Guaxupé - MG

CEP 37.800-000

Núcleo de Controle Ambiental Sul de Minas
Avenida Manoel Diniz, nº 145 – Bloco 3 / SISEMA – Bairro Industrial JK
Varginha/MG – CEP: 37062-480 - Tel: (35) 3229-1931

"O empreendimento GL Eletro-Eletrônicos Ltda desenvolve a atividade de "Fabricação de componentes eletro-eletrônicos", apresenta Potencial Poluidor/Degradador M e o porte do empreendimento é M resultando em empreendimento Classe 3 (Código B-08-01-1) conforme DN COPAM 74/04.

Em fiscalização ao processo nº 06074/2005/007/2016 (Ampliação) e 06074/2005/004/2012, foi realizado o acompanhamento das condicionantes estabelecidas nos anexos I e II dos Pareceres Únicos nºs 1455282/2016 e 071988/2012. A Licença de Operação Corretiva do empreendimento foi emitida em 22/12/2016, Por decisão da Superintendência Regional de Regularização Ambiental do Sul de Minas. Sendo publicada no IOF no dia 27/12/2016 com prazo de validade até 23/12/2022. O período analisado foi de 12/2016 a 01/2018".

No anexo I, o Único implica na Execução do Automonitoramento conforme definido no Anexo II, que será discriminado a seguir.

Com relação ao anexo II - Programa de Automonitoramento - Item 1: **Efluentes Líquidos**. Locais a serem coletadas as amostras: entrada e saída da Estação de Tratamento de Efluentes - ETE. Verificou-se que o Parecer Único estabeleceu entrega **semestral**, relativo a análises **trimestrais**, junto à SUPRAM SM. Os laudos foram realizados por laboratório creditado pelo Inmetro, segundo Deliberação Normativa COPAM 216/2017. Todos os parâmetros analisados apresentara-se dentro dos limites estabelecidos pela DN Conjunta COPAM/CERH 01/2008, em todos os relatórios. Todos os laudos foram realizados conforme estabelecido e tempestivamente (dentro do prazo). Os documentos encontram-se no processo físico, bem como no banco de dados do SIAM, através dos protocolos a seguir: R007857 e R253808/2016, de 07/01/2016 e 26/07/2016; R364685/2016, de 15/12/2016; R176340/2017, de 04/07/2017 e R312461/2017, de 15/12/2017. Sendo assim, considera-se essa condicionante **CUMPRIDA**.

Com relação ao anexo II - Programa de Automonitoramento - Item 2: **Resíduos Sólidos e Oleosos**. Verificou-se que o Parecer Único estabeleceu entrega **semestral** das tabelas de controle mensais, junto à SUPRAM SM. "Com relação à gestão de resíduos sólidos, verificou-se que a natureza dos resíduos gerados estão recebendo destinação final ambientalmente adequada. Foi observado em fiscalização que o empreendimento possui gerenciamento de resíduos sólidos adequada. Foi verificado, ainda, que os transportadores e receptores encontram-se devidamente licenciados". Todas as tabelas foram entregues tempestivamente (dentro do prazo), em conformidade com o estabelecido e encontram-se no processo físico, bem como no banco de dados do SIAM, com os números de protocolos a seguir: R007882 e R253787/2016, de 07/01/2016 e 26/07/2016; R364673/2016, de 15/12/2016; R176332/2017, de 04/07/2017 e R312465/2017, de 15/12/2017. Sendo assim, considera-se essa condicionante **CUMPRIDA**.

Após análise do processo e dos documentos protocolados, entendeu-se não ser necessária a realização de vistoria em campo, devido ao total cumprimento das condicionantes, tempestivamente e dentro dos padrões estabelecidos pelas Leis e Normas.

"Com base na análise do processo administrativo, verifica-se que o empreendimento cumpre as condicionantes em conformidade com o solicitado no parecer único e encontra-se em consonância com a legislação ambiental vigente."

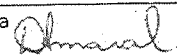
8. Relatório Sucinto

9. Assinaturas

01. Servidor (Nome legível)
Lidiana de Oliveira Amaral

MAASP
1.374.437-0

Assinatura



Orgão ☐ SEMAD ☐ FEAM ☐ IEF ☐ IGAM

02. Servidor (Nome legível)

MAASP

Assinatura

Orgão ☐ SEMAD ☐ FEAM ☐ IEF ☐ IGAM

03. Servidor (Nome legível)

MAASP

Assinatura

Orgão ☐ SEMAD ☐ FEAM ☐ IEF ☐ IGAM

Recebi a 1ª via deste Auto de Fiscalização

04. Fiscalizado / Representante do Fiscalizado (Nome legível)
GL Eletro-eletrônicos Ltda.

Função / Vínculo com o Empreendimento
Empreendimento

Assinatura

Encaminhado pelo Correio com Aviso de Recebimento (AR)

ANEXO 05 – MONITORAMENTO DE RESÍDUOS

Protocolos Semestrais de Controle e Disposição de Resíduos Sólidos e Líquidos

Guaxupé, 06 de Dezembro de 2.017.

À

Superintendência Regional de Regularização Ambiental Sul de Minas

Diretoria Regional de Apoio Técnico

Varginha - MG

Assunto: Apresentação de Relatório de Controle e Disposição de Resíduos Sólidos e Líquidos gerados na GL – Eletro-Eletrônicos Ltda. – Período de Julho a Novembro de 2017.

Prezados Senhores,

Em atendimento à Licença Ambiental – LOC nº 134/2012-SM, de 01/10/2012 e seu Parecer Único - Processo nº 6074/2005/004/2012, conforme solicitado em seu anexo II item 2, segue relatório de controle e disposição dos resíduos sólidos e líquidos gerados na GL Eletro-Eletrônicos Ltda no período de Julho a Novembro de 2017.

1. DADOS DA PRODUÇÃO INDUSTRIAL

Montagem de produtos nos volumes abaixo indicados (média dos meses de Julho a Novembro de 2.017, excluso mês de Dezembro devido férias coletivas).

Indutores: 3.378 peças

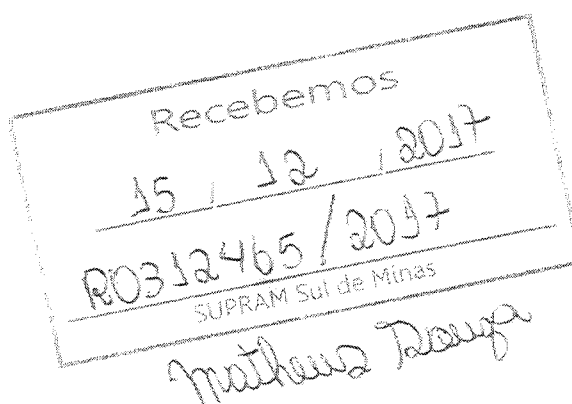
Estabilizadores de tensão e no-breaks: 7.727 peças

Interruptores e tomadas de baixa tensão: 1.383.845 peças

Acessórios de baixa tensão: 326.998 peças

2. NÚMERO DE EMPREGADOS NO PERÍODO

O empreendimento conta com 135 colaboradores, todos diretos.



Dreno dos Compressores	Manutenção	1	0	0	0	Pro-ambiental Ltda Rod. Fernão Dias, Km 702, Engenho da Serra, Lavras, MG, CEP 37200-000	5	Pro-ambiental Ltda Rod. Fernão Dias, Km 702, Engenho da Serra, Lavras, MG, CEP 37200-000
Óleo usado	Manutenção	1	30	0	30	Pro-ambiental Ltda Rod. Fernão Dias, Km 702, Engenho da Serra, Lavras, MG, CEP 37200-000	6	Pro-ambiental Ltda Rod. Fernão Dias, Km 702, Engenho da Serra, Lavras, MG, CEP 37200-000
Solvente	Manutenção, limpeza	1	0	0	30	Pro-ambiental Ltda Rod. Fernão Dias, Km 702, Engenho da Serra, Lavras, MG, CEP 37200-000	5	Pro-ambiental Ltda Rod. Fernão Dias, Km 702, Engenho da Serra, Lavras, MG, CEP 37200-000
Lâmpadas quebradas	Manutenção	1	10	0	190	Pro-ambiental Ltda Rod. Fernão Dias, Km 702, Engenho da Serra, Lavras, MG, CEP 37200-000	8	Pro-ambiental Ltda Rod. Fernão Dias, Km 702, Engenho da Serra, Lavras, MG, CEP 37200-000
Estopa contaminada	Manutenção	1	100	0	230	Pro-ambiental Ltda Rod. Fernão Dias, Km 702, Engenho da Serra, Lavras, MG, CEP 37200-000	5	Pro-ambiental Ltda Rod. Fernão Dias, Km 702, Engenho da Serra, Lavras, MG, CEP 37200-000
Lixo ETE	Geral	1	0	0	10000	SR Tratamento de Resíduos Industriais Ltda - R. Rui de Morais Lemos, 06 - Santa Efigênia, Lavras, MG, CEP 37200-000	9 (Tratamento físico / biológico)	SR Tratamento de Resíduos Industriais Ltda - R. Rui de Morais Lemos, 06 - Santa Efigênia, Lavras, MG, CEP 37200-000

*Formas

- | | | | | |
|----------------------|---------------------|--------------------|------------------------|------------------------|
| 1 Reutilização | 3 Aterro sanitário | 5 Incineração | 7 Aplicação no solo | 9 Outras (especificar) |
| 2 Reciclagem Externa | 4 Aterro industrial | 6 Co-processamento | 8 Estocagem temporária | |

Guaxupé, 06/12/2017

GL Eletro-Eletrônicos LTDA
 Danilo Meister Ribeiro
 Responsável Site

Eugênio Ricardo Machado Rezende de Carvalho
 Eng. Eletricista - CREA SP 5060631258
 Responsável Técnico pelas Informações

Guaxupé, 18 de Junho de 2018.

Recebemos	
11 / 07 / 2018	
R 0124014 / 2018	
SUPRAM Sul de Minas	

willen

 legrand

A
Superintendência Regional de Regularização Ambiental Sul de Minas
Diretoria Regional de Apoio Técnico
Varginha - MG

Assunto: Apresentação de Relatório de Automonitoramento Analítico - Entrada e Saída ETE - GL Eletro-Eletrônicos Ltda.

Prezados Senhores,

Prezados Senhores,

Em atendimento à determinação do parecer único de deferimento da Licença Ambiental nº 134/2012-SM de 01/10/2012 e seu Parecer Único - Processo nº 6074/2005/004/2012 protocolo nº0719881/2012 de 06/09/2012, anexo II item 2, segue relatório de controle e disposição dos resíduos sólidos e líquidos gerados na GL Eletro-Eletrônicos Ltda no período de Janeiro a Junho de 2018.

1. DADOS DA PRODUÇÃO INDUSTRIAL

Montagem de produtos nos volumes abaixo indicados (média dos meses de Janeiro a Junho de 2018, mês de Junho provisionado).

Indutores: 8406 peças

Estabilizadores de tensão e nobreaks: 6675 peças

Cabos de força: 0 peças

Sensores de Presença: 0 peças

Interruptores e tomadas de baixa tensão: 1225657 peças

Acessórios de baixa tensão: 251410 peças

2. NÚMERO DE EMPREGADOS NO PERÍODO

O empreendimento conta com 127 colaboradores, todos diretos.

1	Manutenção	1	10	02	10	Juan Luiz de Jesus Lima Cidade Paulista - SP - 111 9569-7470	1	Juan Luiz de Jesus Lima Cidade Paulista - SP - 111 9569-7470
2	Manutenção elétrica	1	10	01	01	Pro-aquieta Ltda. Rua Fernão Dias, km 7-2 Engenheiro da Serra, Lavoura MG - CEP: 37200-000	2	Pro-aquieta Ltda. Rua Fernão Dias, km 7-2, Engenhe iro da Serra, Lavoura, MG - CEP: 37200-000
3	Manutenção elétrica	1	100	100	10	Pro-aquieta Ltda. Rua Fernão Dias, km 7-2 Engenheiro da Serra, Lavoura MG - CEP: 37200-000	3	Pro-aquieta Ltda. Rua Fernão Dias, km 7-2, Engenhe iro da Serra, Lavoura, MG - CEP: 37200-000
4	Manutenção elétrica	1	100	200	00	Pro-aquieta Ltda. Rua Fernão Dias, km 7-2 Engenheiro da Serra, Lavoura MG - CEP: 37200-000	4	Pro-aquieta Ltda. Rua Fernão Dias, km 7-2, Engenhe iro da Serra, Lavoura, MG - CEP: 37200-000
5	Manutenção elétrica	1	1	00000	0	SP Instrumentos de Medição e Industriais Ltda. R. Paulo de Moura Lemos, 60 - Santa Eugênia, Lavoura, MG - CEP: 37200-000	5	SP Instrumentos de Medição e Industriais Ltda. R. Paulo de Moura Lemos, 60 - Santa Eugênia, Lavoura, MG - CEP: 37200-000
6	Manutenção elétrica	10	10	100	0	Pro-aquieta Ltda. Rua Fernão Dias, km 7-2 Engenheiro da Serra, Lavoura MG - CEP: 37200-000	6	Pro-aquieta Ltda. Rua Fernão Dias, km 7-2, Engenhe iro da Serra, Lavoura, MG - CEP: 37200-000
7	Manutenção elétrica	1	0	10	0	Pro-aquieta Ltda. Rua Fernão Dias, km 7-2 Engenheiro da Serra, Lavoura MG - CEP: 37200-000	7	Pro-aquieta Ltda. Rua Fernão Dias, km 7-2, Engenhe iro da Serra, Lavoura, MG - CEP: 37200-000

Formas:

- | | | | | |
|-----------------------|----------------------|---------------------|-------------------------|-------------------------|
| 1. Reutilização | 3. Aterro sanitário | 5. Incineração | 7. Aplicação no solo | 9. Outras (especificar) |
| 2. Reciclagem Externa | 4. Aterro industrial | 6. Co-processamento | 8. Estocagem temporária | |

Guaxupé, 18/06/2018

GL Eletro Eletrônicos LTDA.

Daniilo Meister Ribeiro

Responsável Site

Eugênio Ricardo Machado Rezende de Carvalho

Eng Eletricista - CREA SP 6060631258

Responsável Técnico pelas Informações

ANEXO 06 – SUPRAM

Parecer Único SUPRAM-SM de 06/09/2012



GOVERNO DO ESTADO DE MINAS GERAIS
Secretaria de Estado de Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável
Superintendência Regional de Regularização Ambiental Sul de Minas

PARECER ÚNICO SUPRAM-SM
Indexado ao(s) Processo(s)

PROTOCOLO Nº 0719881/2012

Licenciamento Ambiental Nº 6074/2005/004/2012	LOC	DEFERIMENTO
Portaria de Outorga nº 2739 / 2012	Capt. subterrânea	Autorizada
Intervenção Ambiental – não se aplica	-x-	-x-
Reserva legal - Área urbana	-x-	-x-

Empreendimento: TECTER TECNOLOGIA E TERCEIRIZAÇÃO LTDA.
CNPJ: 04.429.115/0001-57 Município: Guaxupé

Unidade de Conservação: não está inserido em UC ou no seu entorno
Bacia Hidrográfica: rio Grande Sub Bacia: rio Guaxupé

Atividades objeto do licenciamento:		
Código DN 74/04	Descrição	Classe
B-08-01-1	Fabricação de componentes eletro-eletrônicos (montagem terceirizada de componentes eletroeletrônicos e indutores)	3

Medidas mitigadoras: ☒ SIM ☐ NÃO	Medidas compensatórias: ☐ SIM ☒ NÃO
Condicionantes: 02	Automonitoramento: ☒ SIM ☐ NÃO

Responsável Técnico pelo empreendimento: -x-	Registro de classe -x-
Responsável Técnico pelos Estudos Técnicos Engenheiro de Produção – Eletricista Eugenio Ricardo Machado Rezende de Carvalho	Registro de classe CREA 06.0.5060631258

Processos no Sistema Integrado de Informações Ambientais - SIAM	SITUAÇÃO
06074/2005/001/2006 – AAF	Vencida
06074/2005/002/11 – AAF	Vencida
6074/2005/003/2011 - LOC	Indeferimento

Relatório de vistoria: 180/2012	DATA: 21/08/2012
--	-------------------------

Data: 06/09/2012

Equipe Interdisciplinar:	Registro de classe	Assinatura
Jandyra Luz Teixeira	MASP 1150868-6	ORIGINAL ASSINADO
William Pressato Faustino	MASP 1198172-7	ORIGINAL ASSINADO
Damiana de Castro A. Rodrigues	MASP 1213808-7	ORIGINAL ASSINADO
Ciente: Josiane de Freitas Diretora Regional de Apoio Técnico – SUPRAM Sul de Minas	MASP 1209504-8	ORIGINAL ASSINADO



Capacidade nominal instalada

Atividade	Capacidade instalada	Capacidade em uso
Transformadores de tensão	2.100 peças/mês	74%
Indutores	6.000 peças/mês	67%
Válvulas solenoide	150.000 peças/mês	49%
Montagem de placas de circuito impresso	60.000 peças/mês	45%
Montagem de estabilizadores e nobreaks	30.500 unidades/mês	97%

Matérias primas utilizadas

Matéria Prima	Fornecedor(es)	Quantidade /mês
Fio de Cobre	São Marco Ltda, Condupasqua Ltda e Ficap LTDA.	2340kg
Chapa de Aço	Cosimox Ltda	21.740kg
Solda 60/40 (estanho/chumbo)	CAST Metais e Soldas Ltda	36kg
Verniz	São Marcos Ltda e WEG Ltda	281 litros
Fluxo	CAST Metais e Soldas Ltda	4,32 litros
Diluyente	São Marcos Ltda e Weg Ltda	0,06 litros
Placas de Circuito Impresso	-x-	13.600 placas
Componentes Eletrônicos Diversos	-x-	436.000 peças
Gabinetes Plásticos	-x-	22.233 peças
Produtos auxiliares e de apoio		
Óleo para Empilhadeira	Bell Lub, Posto São Paulo Minas e Guaxulub	8 L/mês
Tinta	Alison Tintas	10 L/mês
Solventes	SMS	40 L/mês

De acordo com os estudos apresentados, não existem incompatibilidades químicas entre os materiais, sendo a quase totalidade composta de fios e cabos, componentes eletro-eletrônicos e peças plásticas.

Existe pequena quantidade de líquidos inflamáveis que ficam armazenados em depósito próprio, acondicionados em latas de 20L e galões plásticos de 5L.

O depósito de inflamáveis possui acesso restrito, canaleta seguida de reservatório de contenção para caso de vazamentos e se localiza fora do depósito de inflamáveis, com fundo e paredes impermeáveis e possui uma capacidade de 4,8 m³.

Além do depósito de inflamáveis, existem dois tanques de verniz, um de 160L, outro de 370 L onde são feitos o envernizamento dos transformadores e indutores por imersão das peças. Há também um terceiro tanque de 415L com solvente, que é usado para a limpeza dos cestos usados no processo de envernizamento, ficando esses mergulhados para remoção da borra de verniz acumulada na estrutura dos cestos.

Conforme verificado em vistoria, esses tanques ficam dentro de uma bacia de contenção. Os estudos informam a capacidade de, 1,86m³, suficiente para conter um derramamento integral dos três tanques excedendo o volume mínimo estipulado pela NBR 12.235.

2.1.1. RESERVA LEGAL

Não se aplica, pois empreendimento situa-se na zona urbana do município de Guaxupé.

2.2. INTERVENÇÃO AMBIENTAL

No processo proposto de regularização não há intervenção ou supressão de vegetação.



GOVERNO DO ESTADO DE MINAS GERAIS
Secretaria de Estado de Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável
Superintendência Regional de Regularização Ambiental Sul de Minas

Sucata de chapa/metal	Chapeamento	IIA	Pátio de resíduos em caçamba metálica
Papel/papelão	Diversos	IIA	Pátio de resíduos em caçamba metálica
Nylon/plástico	Diversos	IIA	Pátio de resíduos em caçamba metálica
Óleo usado	Manutenção Empilhadeiras	I	Tambor/bombona
Solvente usado	Manutenção e pintura	I	Tambor/bombona
Purga dos compressores	Compressores	IIA	Bombona

Ruídos

São gerados ruídos pelas empilhadeiras, nos setores de bobinagem, na montagem de indutores e válvula solenóide.

4. MEDIDAS MITIGADORAS

Efluentes líquidos de origem industrial e sanitária

Os processos executados não geram efluentes líquidos a serem tratados na unidade.

O esgoto sanitário do empreendimento é tratado em uma estação compacta, composta de um RAFA (reator anaeróbio de fluxo ascendente), seguido de um filtro anaeróbio e clorador para desinfecção do efluente tratado que inclui um lavador de gases.

Após o tratamento os efluentes são lançados na rede pública do Bairro Alfa em Guaxupé.

O projeto da ETE foi elaborado sob a responsabilidade do Engenheiro Civil Márcio Augusto Magalhães, CREA MG 49708/D. As plantas do projeto e a respectiva ART 1-40825710 encontram-se juntadas ao processo (fls.208 a 211).

Está juntado ao processo análises realizadas na ETE em 26/04/2012 e os resultados apresentaram valores dentro dos parâmetros estabelecidos na Deliberação Conjunta COPAM CERH n.º 1/2008 (fls. 63 a 65 e 213 a 215).

Será solicitado como **condicionante**, realização e apresentação de análises periódicas da ETE conforme estabelecido no Anexo II deste Parecer Único.

Emissões Atmosféricas

A atividade gera emissão atmosférica proveniente dos postos de solda de cada uma das linhas e de dois tanques de solda.

A emissão gerada nos postos de solda é unificada em um sistema de sucção e direcionada para um exaustor conforme pode ser verificado na página 3.

Foi realizada a amostragem de fonte estacionária no sistema de exaustão dos pontos de solda, em 06/09/2011, com relação aos parâmetros de material particulado, chumbo e estanho, VOC e HCT (fls. 62 a 102 e 216 a 254) os resultados demonstram que são atendidos os parâmetros estabelecidos em legislação.



O empreendimento mantém o registro da movimentação de resíduos, através do Programa de Acompanhamento de Movimentação de Resíduos Industriais, implementado para controle interno dos resíduos.

Será solicitado como **condicionante**, o envio de relatórios de controle e disposição dos resíduos sólidos gerados, conforme estabelecido no Anexo II deste Parecer Único.

Ruídos

Foi realizado um estudo do nível de ruído no entorno do empreendimento, a um metro e meio de distância da cerca de divisa e a um metro e vinte de altura. As medições foram realizadas em dois períodos distintos, de manhã e a tarde, e não foram obtidos valores acima de 60db em nenhum ponto do entorno indicando que são atendidas as exigências contidas na Lei Estadual 10.100/1990.

O levantamento de ruído se encontra juntado ao processo (fls. 185 a 198 e 185 a 198).

5. CONTROLE PROCESSUAL

O processo encontra-se formalizado e instruído com a documentação exigível.

O FCE foi assinado por procurador devidamente constituído.

Os custos de análise deste processo foram devidamente recolhidos conforme previsão da Resolução SEMAD Nº 870/2008.

O empreendedor comprova nos autos do processo a publicação do pedido de Licença de Operação em Caráter Corretivo, conforme determina a Deliberação Normativa COPAM nº 13/95.

O local de funcionamento do empreendimento e o tipo de atividade desenvolvida estão em conformidade com as leis e regulamentos municipais, segundo Declaração emitida pela Prefeitura Municipal.

O empreendimento está localizado no perímetro urbano do município de Guaxupé, conforme declaração prestada no FCE (Formulário de Caracterização do Empreendimento).

Não ocorrerá supressão de vegetação e/ou intervenção em Área de Preservação Permanente nesta fase do empreendimento.

O uso/intervenção em recurso hídrico encontra-se regularizado conforme Portaria de Outorga nº 2739/2012.

Através de consulta ao Sistema Integrado de Informação Ambiental – SIAM verifica-se que o empreendimento não faz *jus* a denúncia espontânea por previsão expressa no Decreto Estadual nº. 44.844/08, art. 15 e parágrafos. Assim, foi lavrado o Auto de Infração nº 56973 em face do empreendimento por operar sem a devida regularização ambiental.



GOVERNO DO ESTADO DE MINAS GERAIS
Secretaria de Estado de Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável
Superintendência Regional de Regularização Ambiental Sul de Minas

ANEXO I

Processo COPAM Nº: 6074/2005/004/2012		Classe/Porte: 3M
Empreendimento: TECTER TECNOLOGIA E TERCEIRIZAÇÃO LTDA		
CNPJ: 04.429.115/0001-57		
Atividade: Fabricação de componentes eletro-eletrônicos (montagem terceirizada de componentes eletroeletrônicos e indutores)		
Endereço: Rodovia BR 491, bloco 2, Km 79		
Localização: Bairro Alfa		
Município: Guaxupé		
Referência: CONDICIONANTES DA LICENÇA		VALIDADE: 6 anos
ITEM	DESCRIÇÃO	PRAZO*
1	Apresentar análise da emissão atmosférica na área de envernizamento após o enclausuramento do local. Caso seja necessária a implantação de sistema de controle, apresentar comprovação da instalação do mesmo através de relatório fotográfico.	30/01/2013
2	Executar o Programa de Automonitoramento conforme definido pela SUPRAM SM no Anexo II.	Durante a vigência da LO



Os resíduos devem ser destinados somente para empreendimentos ambientalmente regularizados junto à administração pública;

Em caso de alterações na forma de disposição final de resíduos, a empresa deverá comunicar previamente à SUPRAM SM, para verificação da necessidade de licenciamento específico;

As doações de resíduos deverão ser devidamente identificadas e documentadas pelo empreendimento;

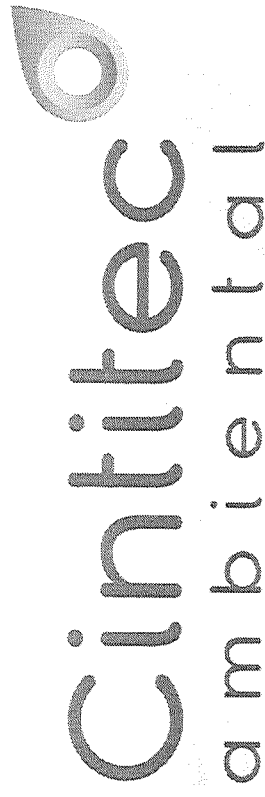
As notas fiscais de vendas e/ou movimentação e os documentos identificando as doações de resíduos, que poderão ser solicitadas a qualquer momento para fins de fiscalização, deverão ser mantidos disponíveis pelo empreendedor.

Importante: Os parâmetros e frequências especificadas para o programa de automonitoramento poderão sofrer alterações a critério da área técnica da SUPRAM SM, em face do desempenho apresentado pelos sistemas de tratamento.

ANEXO 07 – DESTINAÇÃO FINAL DE RESÍDUOS

Comprovação de Destinação Final Ambientalmente Adequada dos Resíduos
Sólidos e Líquidos Gerados pela Desativação Industrial

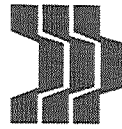
0763/2018



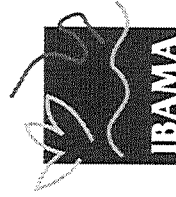
CERTIFICADO DE DESTRUÇÃO E RECICLAGEM

Certificamos que a empresa **GL ELETRO-ELETRÔNICOS Ltda.**, CNPJ 52.618.139/0031-12 entregou de forma definitiva na data de 25/04/2018, o material descrito abaixo, que foram processados nos termos de acordo entre as partes para destruição e reciclagem dentro dos padrões especificados pela Lei Federal nr 12.305 de 02/08/2010.

➤ 500 kgs – Plástico Misto.



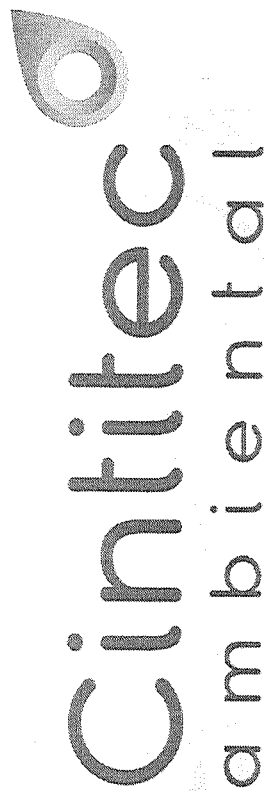
CETESB



A handwritten signature in dark ink, appearing to be "Rafael", is written over a horizontal line.

Cintitec Ambiental

0762/2018



CERTIFICADO DE DESTRUÇÃO E RECICLAGEM

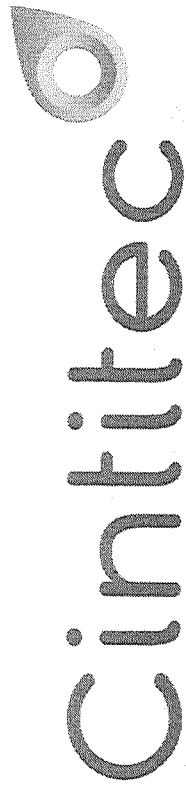
Certificamos que a empresa **GL ELETRO-ELETRÔNICOS Ltda.**, CNPJ 52.618.139/0031-12 entregou de forma definitiva na data de 18/04/2018, o material descrito abaixo, que foram processados nos termos de acordo entre as partes para destruição e reciclagem dentro dos padrões especificados pela Lei Federal nr 12.305 de 02/08/2010.

➤ 1.210 kgs – Papelão.



Cintitec Ambiental

0765/2018

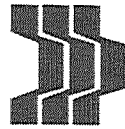


a m b i e n t a l

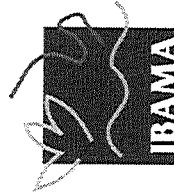
CERTIFICADO DE DESTRUIÇÃO E RECICLAGEM

Certificamos que a empresa **GL ELETRO-ELETRÔNICOS Ltda.**, CNPJ 52.618.139/0031-12 entregou de forma definitiva na data de 03/04/2018, o material descrito abaixo, que foram processados nos termos de acordo entre as partes para destruição e reciclagem dentro dos padrões especificados pela Lei Federal nr 12.305 de 02/08/2010.

➤ 1280 kgs – Papelão.

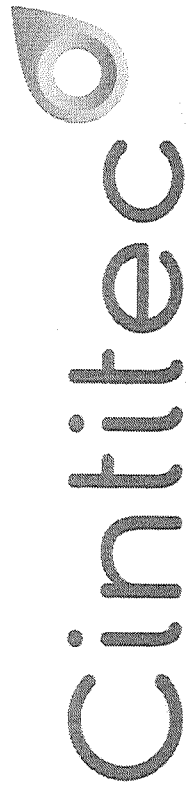


CETESB



Cintitec Ambiental

0766/2018

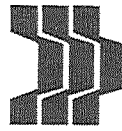


a m b i e n t a l

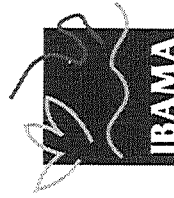
CERTIFICADO DE DESTRUIÇÃO E RECICLAGEM

Certificamos que a empresa **GL ELETRO-ELETRÔNICOS Ltda.**, CNPJ 52.618.139/0031-12 entregou de forma definitiva na data de 06/04/2018, o material descrito abaixo, que foram processados nos termos de acordo entre as partes para destruição e reciclagem dentro dos padrões especificados pela Lei Federal nr 12.305 de 02/08/2010.

➤ 1050 kgs – Plástico Misto.

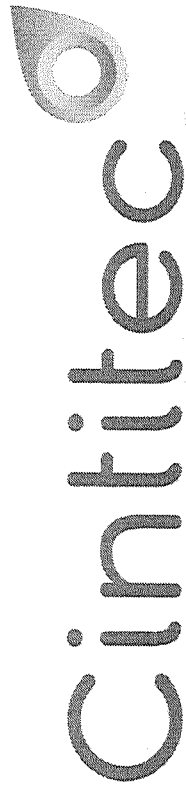


CETESB



Cintitec Ambiental

0767/2018

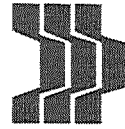


a m b i e n t a l

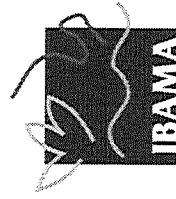
CERTIFICADO DE DESTRUÇÃO E RECICLAGEM

Certificamos que a empresa **GL ELETRO-ELETRÔNICOS Ltda.**, CNPJ 52.618.139/0031-12 entregou de forma definitiva na data de 11/04/2018, o material descrito abaixo, que foram processados nos termos de acordo entre as partes para destruição e reciclagem dentro dos padrões especificados pela Lei Federal nr 12.305 de 02/08/2010.

➤ 1210 kgs – Papelão.

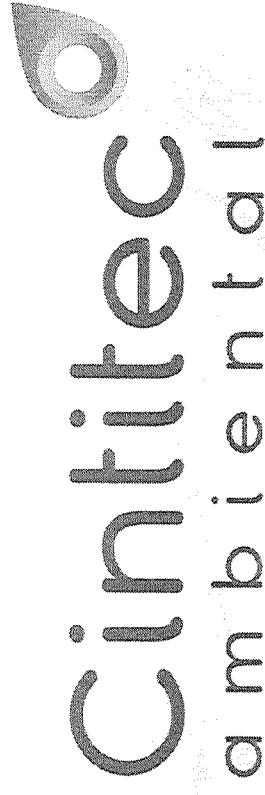


CETESB



Cintitec Ambiental

0810/2018



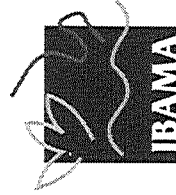
CERTIFICADO DE DESTRUÇÃO E RECICLAGEM

Certificamos que a empresa **GL ELETRO-ELETRÔNICOS Ltda.**, CNPJ **52.618.139/0031-12** entregou de forma definitiva no mês de Junho, 8.380 kgs do material descrito abaixo, que foram processados nos termos de acordo entre as partes para destruição e reciclagem dentro dos padrões especificados pela Lei Federal nr 12.305 de 02/08/2010.

- 4.860 kgs – Papelão.
- 990 kgs – Plástico Misto.
- 2.530 kgs – Sucata Ferrosa.

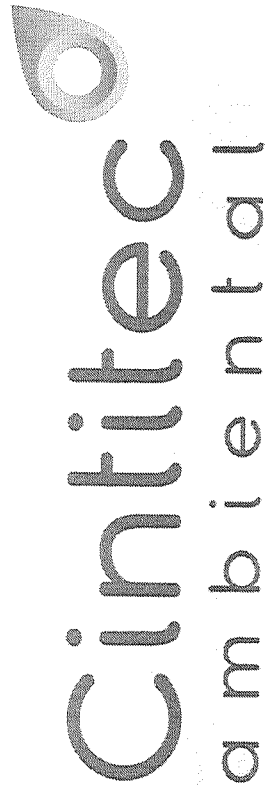


CETESB



Cintitec Ambiental

0837/2018



CERTIFICADO DE DESTRUÇÃO E RECICLAGEM

Certificamos que a empresa **GL ELETRO-ELETRÔNICOS Ltda.**, CNPJ **52.618.139/0031-12** entregou de forma definitiva no mês de Julho, 1.444 kgs do material descrito abaixo, que foram processados nos termos de acordo entre as partes para destruição e reciclagem dentro dos padrões especificados pela Lei Federal nr 12.305 de 02/08/2010.

- 944 kgs – Peças para reciclagem.
- 500 kgs – Plástico Misto.



Cintitec Ambiental

MANIFESTO PARA TRANSPORTE DE RESÍDUOS PERIGOSOS

Nº 323621

1ª VIA GERADOR

1 - GERADOR

RAZÃO SOCIAL: **A. Elétrico Eletrônicos (Passivo)**
ENDEREÇO: **Rua São João Pedro N.º 100 - Distrito Industrial Luv. Goiânia - Goiás**
NOME DO RESPONSÁVEL: **William Ribeiro**

Nº CADASTRO:

MUNICÍPIO: **GOIÂNIA**

UF: **GO**

CEP: **74060-000**

2 - DESCRIÇÃO DOS RESÍDUOS

ORIGEM / FONTE	CARACTERÍSTICAS (NOME)	ESTADO FÍSICO	CLASS. CODIGO	QUANT. TOTAL	UNID. VOLUME	CODIGO ONU	DATA	NOME LEGÍVEL
Gerador	Resíduos contaminados	Sólidos	01	126	KG	307	23/08/2018	William Ribeiro 23.08.018
Gerador	Resíduos de	Sólidos	01	83	KG	307	23/08/2018	
Gerador	Resíduos de	Sólidos	01	436	KG	307	23/08/2018	
Gerador	Resíduos de	Sólidos	01	141	KG	307	23/08/2018	
Gerador	Resíduos de	Sólidos	01	105	KG	307	23/08/2018	
Gerador	Resíduos de	Sólidos	01	282	KG	307	23/08/2018	

3 - TRANSPORTADOR

RAZÃO SOCIAL: **PRÓ-AMBIENTAL TECNOLOGIA LTDA.**
ENDEREÇO: **Rodovia Fernão Dias, Km 702 - Engenho da Serra - Lavras - MG**
VEÍCULO: **PLACA: GOI 12345**
ESTADO: **GOIÁS**

PLACA: **GOI 12345**
CONDUTOR: **GOI 12345**

MUNICÍPIO:

CEP:

4 - ESTADO / DESTINATÁRIO

RAZÃO SOCIAL: **PRÓ-AMBIENTAL TECNOLOGIA LTDA.**
ENDEREÇO: **Rodovia Fernão Dias, Km 702 - Engenho da Serra - Lavras - MG**
UF: **GOIÁS**
RESPONSÁVEL: **GOI 12345**

FONE:

MUNICÍPIO: **GOIÂNIA**
CEP: **74060-000**

5 - DESCRIÇÃO DE ADOÇÕES DOS RESÍDUOS LISTADOS ACIMA:

Realizar leitura das regras de ouro antes da entrada na instalação.

6 - CERTIFICAÇÃO DO GERADOR: Eu, por meio deste manifesto, declaro que os resíduos acima listados estão integralmente descritos pelo nome, classificados, embalados e rotulados seguindo as normas vigentes e estão sob os aspectos em condições adequadas para transporte de acordo com os regulamentos nacionais e internacionais vigentes.

7 - INSTRUÇÕES EM CASO DE DISCREPÂNCIA DAS INDICAÇÕES DESCRITAS NESTE MANIFESTO:

8 - INSTALAÇÃO RECEPTORA: Certificado de recebimento do material perigoso descrito neste manifesto, exceto quando ocorrer especificado no item 7.

NOME

ASSINATURA

DATA

 SR TRATAMENTOS DE RESÍDUOS INDUSTRIAIS LTDA BR 265 KM 339 S/N - LIMEIRA 37.200-000 (35)3826-8550 LAVRAS 03.558.351/0001-00 3820605850051		Ordem de Serviço 1ª Via: Cliente		Data de Emissão 22/08/2018 N.º Controle 041072	
Cliente: GL ELETRO-ELETRONICOS LTDA		Telefone: (035) 3551-5559		Previsão para início: 23/08/2018	
Endereço: RODOVIA DO CAFÉ PR-491, Km79		Bairro: INDUSTRIAL		CNPJ / CPF: 52.618.139/0031-12	
Município: Guaxupé		UF: MG		Responsável: Isabel	
				Cargo:	
Descrição do Serviço: Limpeza fossa septica - Sair 04:00 horas					
Veículo:	Placa:	Funcionário:	Ajudante:	H. Início:	H. Fim:
	PVC7513	0059 - Douglas Luciano de Paula			

Carimbo e Assinatura do Cliente

Nome:

Cargo:

Alexandre de Souza

Nome: *Douglas L. de Paula*

Cargo: *MOTORISTA*

SR TRATAMENTOS DE RESÍDUOS INDUSTRIAIS LTDA

CNPJ: 03.558.351/0001-00

Inscr. Est.:

3820605850051

Série do Certificado: ABR/25532/2018

CERTIFICADO N.º000000002649/2018

Certificado de Tratamento de Resíduos

LO Feam: n.º 057 em renovação

Dados da Empresa Geradora

Nome: **GL ELETRO-ELETRONICOS LTDA**

Endereço: DO CAFÉ BR-491, Km79

Bairro: INDUSTRIAL

Município: Guaxupé

UF: MG

CNPJ: 52.618.139/0031-12

Inscr. Estadual: 0013379740330

Fone: (035) 3551-5559

Serviços Prestados

Caracterização: Tratamento de Resíduo de Fossa Séptica através do tratamento Físico/Biológico e Processo de Compostagem.

Classe: II A

Data do Recebimento: 27/04/2018

Data do Tratamento: 28/04/2018 a 30/04/2018

Histórico de Recebimento: Quantidade tratada referente a 10.000 Kg.

Lavras-MG, 30 de abril de 2018



Livia Abreu de Souza



Luiz Antônio Santos e Souza
CREA 56824/D



GOVERNO DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Secretaria de Estado de Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável - Semad
Subsecretaria de Regularização Ambiental - Suram
Superintendência Regional de Meio Ambiente - Supram Sul de Minas

OF/SUPRAM-SM Nº 0009173/2019

Varginha, 10 de janeiro de 2019.

Assunto: Papeleta de Despacho – Encerramento de atividades

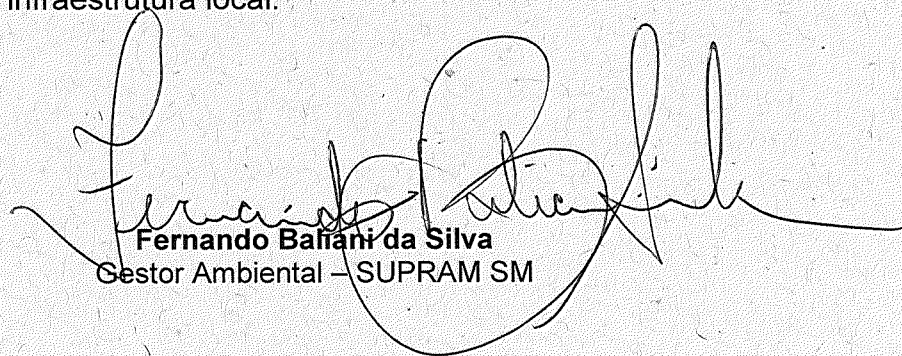
O empreendimento **GL Eletro Eletrônicos LTDA**, teve seu **LAS Cadastro nº13087133/2018** concedida em 11 de junho de 2018, com validade de 10 anos.

No dia 26/09/2018 apresentou, através do ofício protocolo **R0165903/2018** o cronograma de encerramento das atividades solicitando conjuntamente o cancelamento da licença do empreendimento.

O empreendimento que está situado na Rua Joaquim Pedro Ribeiro, nº200, Bloco B, Distrito Industrial Luiz Celani Primo, Guaxupé - MG, teve suas atividades encerradas em **02 de julho de 2018**.

Conforme Auto de Fiscalização **121392/2018 de 06/02/2018** realizado pelo NUCAM referente ao período de 12/2016 a 01/2018 foi considerado que o empreendimento estava cumprindo de forma tempestiva e satisfatória o programa de auto monitoramento estabelecido no parecer único nº **0719881/2012**.

Em que pede tal consideração e de acordo com as informações prestadas pelo empreendedor atestamos que o empreendimento **GL Eletro Eletrônicos LTDA** cumpriu com suas responsabilidades nas ações de encerramento das atividades e descomissionamento da infraestrutura local.



Fernando Baffani da Silva
Gestor Ambiental – SUPRAM SM

Microlife Assessoria Ambiental

A/C CAROLINA PEREIRA

Rua dos Três Irmãos, 310 – cj. 312

Morumbi

São Paulo - SP

05615-190